






# 현대자동차 · 기아 IMDS 입력 지침

Version 11.0

개정 이력	국문	영문	주요 변경 내용
IMDS 3.1	2005.07.15	2006.02.21	
IMDS 4.0	2006.06.01	2006.05.17	
			
IMDS 8.1	2013.05.27	2013.05.27	수신처 명칭, IMDS 서비스센터
IMDS 8.2	2014.05.14	2014.05.14	적용지역 변경, 수신처 삭제, 용어 변경
IMDS 8.3	2015.06.15	-	수신처 추가, 개발샘플리포트 추가, 규격/표준추가
IMDS 8.4	2017.5.24	2018.3.9	수신처 추가, 중량허용기준, 부품구성, EO정보 입력
IMDS 8.5	2018.7.23	2018.7.23	수신처 추가 (HMI)
IMDS 8.6	2018.12.4	2018.12.4	수신처 추가 (HMB)
IMDS 8.7	2019.1.10	2019.1.10	수신처 추가 (KMI)
IMDS 9.0	2020.2.26	2020.2.26	수신처 추가(원부자재), 입력대상부품 추가 등
IMDS 10.0	2021.6.7	-	수신처 추가, 회사명칭(수신처)변경, 재료재활용 정보 입력 등
IMDS 10.1	2022.04.15	2022.04.15	기초화학물질의 기재 _CRM물질 입력
IMDS 10.2	2022.09.30	2022.09.30	중합체(Polymer)재료의 재료분류입력, 재질마킹 필수입력 등
<b>IMDS 11.0</b>	<b>2023.05.01</b>	<b>2023.05.01</b>	<b>수신처추가(HMGICS), 재료기호/분류/재료명 입력기준</b>

현대자동차 · 기아의 IMDS(International Material Data System, 국제재질정보시스템) 입력 지침은, 협력업체로부터 접수되는 MDS의 작성 시 요구되는 최소한의 입력 기준으로, 본 지침을 따르지 않아 발생하는 불이익은 해당 협력업체에 있습니다. 본 입력지침의 최신본은 [IMDS 홈페이지](#)에서 다운로드 받을 수 있으며 임의 수정에 의한 배포를 금합니다.

# 개 요

1. 본 입력 지침을 열람하기에 앞서 아래의 방법으로 기본적인 IMDS 사용법을 숙지하시기 바랍니다.

1) IMDS 운영사인 DXC社 에서 제공하는 자료

- 온라인 사용자 매뉴얼

: <http://mdsystem.com> 접속 → System Login 화면 메뉴에서 '[온라인 사용자 매뉴얼](#)' 선택

- 재료 MDS 작성 방법

: <http://mdsystem.com> 접속 → System Login 화면 메뉴에서 '[재료 MDS 작성 방법](#)' 선택

- 컴포넌트 MDS 작성방법

: <http://mdsystem.com> 접속 → System Login 에서 '[컴포넌트 MDS 작성 방법](#)' 참조

- IMDS 가이드라인 (IMDS Recommendations)

: <http://mdsystem.com> 접속 → System Login 후, 상단 '도움말' 메뉴의 '[가이드 라인](#)' 참조 (로그인 후 조회 가능함)

2) IMDS 기초 교육

- 시스템 운영사인 DXC社 에서는 비정기적으로 시스템 사용법에 대한 기초 교육을 실시하고 있으므로 [수강신청](#) 하여 교육을 받으실 수 있습니다. (유료)

3) 현대자동차 · 기아 교육 동영상 활용

- IMDS 최초 사용자를 위해 당사에서 자체적으로 작성한 동영상 교재를 제공하고 있으므로 이를 통해 짧은 시간 동안 기본적인 사용법을 습득할 수 있습니다.

: <http://mdsystem.com> 접속 → IMDS Information Pages → 도움말 → OEM별 정보 → [현대자동차 & 기아](#)

2. 본 입력 지침은 'IMDS 가이드라인' 을 기초로 하여 작성되었으며, 입력 지침과 가이드라인이 상이 할 경우에는 본 입력 지침을 준수하여야 합니다.

3. IMDS 데이터를 송부할 때에는 반드시 해당 차종의 생산공장을 기준으로 송부 하여야 합니다.  
 잘못된 수신처로 송부된 데이터는 승인되었다 할지라도 유효하지 않습니다. ([본 지침 3.1.1 참조](#))

회사	차종 생산 공장	수신처 조직단위 [수신처 ID]
현대자동차 (승용)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 국내에서 생산되는 <b>쏘</b> 부품</li> <li>• 체코공장(HMMC)에 적용되는 <b>쏘</b> 부품</li> <li>• 터키공장(HAOS)에 적용되는 <b>쏘</b> 부품</li> </ul>	HYUNDAI MOTOR COMPANY (HMC) [71405]
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 인도공장(HMI)에 적용되는 현지 생산 부품</li> <li>• 인도공장(HMI)에 적용되는 GKD * 부품</li> </ul>	HYUNDAI MOTOR INDIA (HMI) [192766]
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 알라바마공장(HMMA)에 적용되는 현지 생산 부품</li> <li>• 알라바마공장(HMMA)에 적용되는 GKD 부품</li> </ul>	HYUNDAI MOTOR ALABAMA (HMMA) [119671]
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 브라질공장(HMB)에 적용되는 현지 생산 부품</li> <li>• 브라질공장(HMB)에 적용되는 GKD 부품</li> </ul>	HYUNDAI MOTOR BRAZIL (HMB) [128948]
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 러시아공장(HMMR) ** 에 적용되는 현지 생산부품</li> <li>• 러시아공장(HMMR)에 적용되는 GKD 부품</li> </ul>	HYUNDAI MOTOR RUSSIA (HMMR) [128949] <b>현재미적용</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 인도네시아공장(HMMI)에 적용되는 현지 생산 부품</li> <li>• 인도네시아공장(HMMI)에 적용되는 GKD 부품</li> </ul>	HYUNDAI MOTOR MANUFACTURING INDONESIA (HMMI) [225598]
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>싱가포르 공장(HMGICS)에 적용되는 현지생산부품</b></li> <li>• <b>싱가포르 공장(HMGICS)에 적용되는 GKD부품</b></li> </ul>	<b>Hyundai Motor Group Innovation Center in Singapore(HMGICS) [248237]</b>
기아 (승용)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 국내에서 생산되는 <b>쏘</b> 부품,</li> <li>• 슬로바키아공장(KSK)에 적용되는 <b>쏘</b> 부품</li> </ul>	KIA [71406]
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 조지아공장(KaGA)에 적용되는 현지 생산 부품</li> <li>• 조지아공장(KaGa)에 적용되는 GKD 부품</li> </ul>	Kia Georgia, Inc. (KaGA) [119673]
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 멕시코공장(KMX)에 적용되는 현지 생산 부품</li> <li>• 멕시코공장(KMX)에 적용되는 GKD 부품</li> </ul>	Kia México, S.A. de C.V. (KMX) [175429]
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 인도공장(KIN)에 적용되는 현지 생산 부품</li> <li>• 인도공장(KIN)에 적용되는 GKD 부품</li> </ul>	KIA India Private Limited (KIN) [198329]
상용차	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 상용차 적용 <b>쏘</b> 부품 (3.5톤이상)</li> </ul>	HMC/KIA COMMERCIAL VEHICLE [155405]
특장차 (군수품제외)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 현대 특장차에 적용되는 <b>쏘</b> 부품</li> </ul>	HMC SPECIAL VEHICLE [155406]
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 기아 특장차에 적용되는 <b>쏘</b> 부품</li> </ul>	KIA SPECIAL VEHICLE [156364]
-	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 차량에 적용되는 원부자재</li> </ul>	HMC/KIA SUBSIDIARY MATERIALS [205676]
-	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 전 차종 ESIR 단계 개발부품</li> </ul>	HMC/KIA ESIR [214102]

**※ 중요 : 글로벌 부품의 경우 각 공장별로 모두 송신해야 함**

예) 인도공장생산하여 인도내수, 유럽수출 공용품 : 두가지 수신처 모두 송신해야 함 (각 지역별 법규 만족 必)

\* 한국 이외의 국가에서 현지 공장으로 공급되는 부품 (예 : 중국에서 인도공장으로 공급되는 부품)

4. 시스템 문의사항은 아래로 연락바랍니다.

- 현대자동차/기아 (거부사유 문의, 현대기아 데이터 승인 기준 등)

업무	담당자	전화번호	이메일
IMDS	박혜영 연구원	+82 31 8036 3579	<a href="mailto:phy1024@hyundai.com">phy1024@hyundai.com</a>

- ISIR 시스템 업로드 문의

업무	담당자	전화번호	이메일
ISIR	신정연 책임 배진미 책임	+82 2 801-4321	<a href="mailto:jyshin@hyundai-autoever.com">jyshin@hyundai-autoever.com</a> <a href="mailto:jinmi.bae@hyundai-autoever.com">jinmi.bae@hyundai-autoever.com</a>

- IMDS 서비스센터 (시스템 접속 권한 / 사용법 / IMDS 가이드라인 등)

지역	서비스시간 (Mon~Fri, 현지시간기준)	연락처	이메일
한국	9:00 am ~ 05:00 pm (GMT+9)	(+82) 2 6138 3661	<a href="mailto:imdsk-helpdesk@dx.com">imdsk-helpdesk@dx.com</a>
유럽 (영어지원)	8:00 am ~ 4:30 pm (GMT+1)	(+36) 1 778 9821	<a href="mailto:imds-helpdesk-emea@dx.com">imds-helpdesk-emea@dx.com</a>
유럽 (프랑스어, 독일어지원)	8:00 am ~ 4:30 pm (GMT+1)	(+33) 1 57 32 4856, 또는 (+36) 1 778 9821	<a href="mailto:imds-helpdesk-emea@dx.com">imds-helpdesk-emea@dx.com</a>
북미	8:00 am ~ 5:00 pm (CST)	(+1) 844 650 4217	<a href="mailto:imds-helpdesk-english@dx.com">imds-helpdesk-english@dx.com</a>
일본	9:00 am ~ 5:00 pm (GMT+9)	+81 3 4530 9270	<a href="mailto:jpimds-helpdesk@dx.com">jpimds-helpdesk@dx.com</a>
중국	9:30 am ~ 5:00 pm BST (GMT+8)	(+86) 027- 59180129	<a href="mailto:imds-helpdesk-china@dx.com">imds-helpdesk-china@dx.com</a>

# ※ 기본 준수 사항

## 1. 법적요구사항

현대자동차 · 기아의 IMDS(International Material Data System, 국제재질정보시스템) 입력 지침은, 협력업체로부터 접수되는 MDS의 작성 시 요구되는 최소한의 입력 기준으로 본 지침을 따르지 않아 발생하는 불이익은 해당 협력업체에 있습니다.

본 입력지침의 최신본은 [IMDS 홈페이지](#)에서 다운로드 받을 수 있으며 임의 수정에 의한 배포를 금합니다.

## 2. MDS작성을 위한 조건

- 1) MDS입력시 모든 환경법규의 법적 요구사항과 조건을 만족해야 한다.  
(MS201-02스펙 만족 할 것)
- 2) ESIR/ISIR/기존양산품/원부자재 전 사양의 모든 품번을 승인받아야 한다
- 3) 부품의 생산/판매등의 조건에 따라 수신처를 정확히 지정하여 송신한다  
\* 각 수신처별 법규 상이
- 4) 모든 MDS 각 요구시기에 따라 3~1개월 전후로 승인을 받아야 한다 (당일처리 불가)
- 5) 중합체(Polymer)가 재료기호 없이 입력되어 보낼수 없다  
→ 재료분류 5.1x, 5.2, 5.3 에 해당되는 경우
- 6) 예비MDS 입력시 승인불가
- 7) 공정중 사용/삭제/숨김물질 입력불가 (기존 자사 데이터 수정필요)
- 8) 재활용을 위하여 제품에 제활용품이 있을시 'YES' 선택 (FROM~TO값 입력)  
: 재료분류 1~5,7.1,7.2에 적용 20% 이상 미달시 오류

# - 목 차 -

## 1. 입력 前 확인사항

[1.1 IMDS \(International Material Data System, 국제재질정보시스템\) 운영 배경](#)

[1.2 IMDS 사용 권한의 신청](#)

[1.3 IMDS 접속 방법](#)

[1.4 입력 시점](#)

[1.5 입력 대상](#)

[1.6 입력 시 준수 사항](#)

[1.6.1 IMDS 가이드라인 \(IMDS Recommendations\)](#)

[1.6.2 현대·기아 IMDS 입력 지침](#)

[1.7 기본 속성 정보의 이해](#)

[1.7.1 부품 구성 요소 및 트리구조의 이해](#)

[1.7.2 부품 이동 경로 및 데이터 흐름 파악](#)

[1.7.3 부품 중량 / 재료 별 기초화학물질의 분석](#)

[1.8. 규제화학물질 허용치 / 재질 마킹](#)

[1.9 IMDS-ISIR 업무 흐름](#)

## 2. MDS 입력 방법

[2.1 ID / 버전의 관리](#)

[2.2 부품명칭, 부품/아이템 번호의 입력](#)

[2.3 자동 계산치와의 편차](#)

[2.4 예비 MDS](#)

[2.5 재료분류의 선택](#)

[2.5.1 재료분류 별 화학물질 함유 조건](#)

[2.5.2 재료분류 별 화학물질 非함유 조건](#)

[2.6 재료 데이터의 작성](#)

[2.6.1 이름](#)

[2.6.2 예비 MDS](#)

[2.6.3 재료 기호](#)

[2.6.4 규격 / 표준](#)

[2.7 부품의 구성](#)

[2.7.1 트리구조의 작성](#)

[2.7.2 사급품, 직거래품이 포함된 부품의 구성](#)

[2.7.3 재료 특성 별 데이터 구성](#)

[2.7.4 멀티소싱 지원](#)

[2.8 평균값의 선정](#)

[2.9 부품 중량 허용 오차](#)

[2.10 기초화학물질의 기재](#)

[2.11 4대 중금속 함유량 및 사용목적의 기재](#)

[2.12 재질 마킹](#)

[2.13 재료재활용의 입력](#)

[2.14 문의담당자 지정](#)

### 3. MDS 송신 및 후속 조치

[3.1. MDS 송신 시 준수 사항](#)

[3.1.1 수신자 정보의 입력](#)

[3.1.2 전송 정보의 입력](#)

[3.2 후속 조치](#)

[3.2.1 송신된 MDS 가 거부 되었을 경우](#)

[3.2.2 부품에 대한 변경사항이 발생하였을 경우](#)

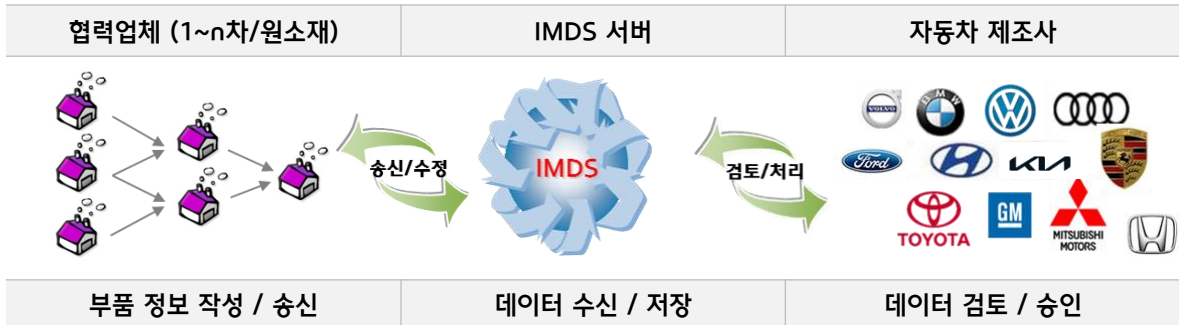
### ※ 참고 자료

[1. 승인된 MDS 버전업 및 수신처 변경하여 재송부하는 방법](#)

[2. 문의 담당자 변경 방법](#)

### 1.1 IMDS (International Material Data System, 국제재질정보시스템) 운영 배경

글로벌 화학물질규제 대응을 위해 자동차 제조사와 솔루션 업체인 DXC社 (舊 EDS社)가 공동으로 개발하여 운영하고 있는 화학물질관리시스템. 자동차 부품에 대한 화학물질 및 중량, 부품 구성 정보를 전 협력사 공급망 (원소재업체 → n~2차 협력업체 → 1차 협력업체 → 자동차 제조사)을 통하여 수집하여 효과적으로 관리 가능하다.



### 1.2 IMDS 사용 권한의 신청

- 최초로 IMDS를 사용하는 업체 : 홈페이지에서 온라인으로 권한 신청한다.
  - ※ 온라인 신청방법 : <http://www.mdsystem.com> 접속 → ‘IMDS에 처음 오셨습니까?’ 클릭 → ‘온라인 등록’ 클릭 후 등록 절차에 따라 권한 신청한다.
- IMDS를 이미 사용하고 있는 업체 : 클라이언트 매니저(기업관리자)에게 권한 발급 요청한다.
  - ※ 단, 클라이언트 매니저를 모를 경우 IMDS 서비스센터로 문의하여 확인한다.  
(서비스센터 연락처 : 본 지침 ‘개요’ 참조 )

### 1.3 IMDS 접속 방법

- <http://www.mdsystem.com> 접속 → ‘로그인’ 클릭 → 발급받은 접속 아이디 및 비밀번호 입력한다.
- ※ 최초 로그인 시 비밀번호를 변경해야 하며, 비밀번호는 알파벳과 숫자로 조합된 8~12자리로 사용해야 한다.

### 1.4 입력 시점

- ESIR 대상부품 : Pilot 단계 도입 3개월 전까지 MDS\*를 송부하여 승인 받아야 한다.
  - \* MDS (Material Data Sheet, 물질정보시트) : IMDS 데이터 입력 단위
- 그 외 부품 : M 단계 도입 1개월 前 까지 MDS를 송부하여 승인 받아야 한다.
  - : 부품 특성상 M 단계 이후 사양 결정되는 부품은 사양 결정 후 즉시 입력한다.
- 접수된 MDS는 1일이 경과한 후 당사에서 조회 할 수 있으며 당일 송부된 MDS 는 처리가 불가함
- MDS 처리에는 평균 2~4일이 소요되며, 선입선출로 처리되므로 별도로 승인요청 불필요. 만약 4일 이내 처리되지 않은 경우에는 [현대자동차/기아 IMDS 담당자에게](#) 이메일로 처리 요청한다.



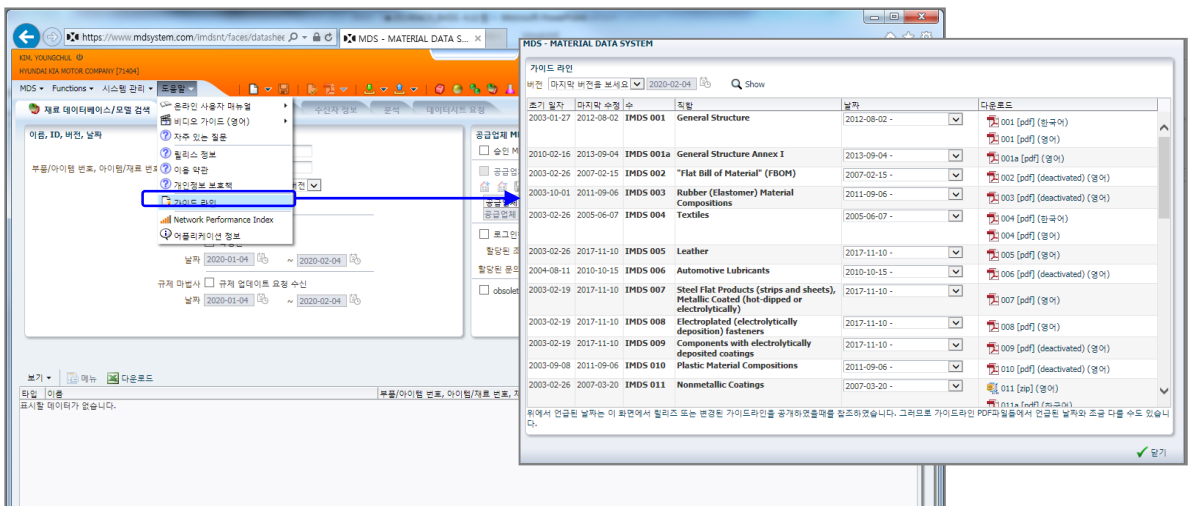
## 1.5 입력 대상

구분	적용 대상
적용 차종 및 공장	HMC/KIA에서 생산하는 전 차종 (승용차 및 상용차) - 현대 : 국내 <b>전</b> 공장, 체코공장(HMMC), 터키공장(HAOS), 인도공장(HMI), 알라바마공장(HMMA), 브라질공장(HMB), 인도네시아공장(HMMI), 러시아공장(HMMR) - 기아 : 슬로바키아공장(KMS), 조지아공장(KaGA), 멕시코공장(KMX), 인도공장(KIN) - 단, 중국공장(BHMC, DYK) 내수 차종은 제외 (중국생산 수출부품은 해당공장으로 입력)
입력 단위	HMC/KIA에 공급되는 납품단위 (end-item) 기준으로 입력
대상 부품	<ul style="list-style-type: none"> <li>차량에 적용되는 모든 부품 (신규 개발품, 개선품, C/O 부품) 및 원부자재</li> <li>부품의 EO 발행, 재질 및 표면처리 변경, 화학물질 및 화학물질 함량 변경, 중량 변경 (총중량 3% 초과) 시 기존 승인된 MDS를 수정하여 재승인 받아야 함</li> <li>그 외 환경규제 대응 등을 위해 HMC/KIA에서 추가로 데이터 입력을 요청한 경우</li> </ul>
업체 구분	<ul style="list-style-type: none"> <li>원소재 업체 : 가공 업체에 MDS 송부</li> <li>2/3/4/..n차 협력업체 : 상위 협력업체에 MDS 송부</li> <li>1차 협력업체 : 하위업체 데이터 수합하여 납품단위로 MDS 작성 후 HMC/KIA 로 송부 단, 사급 부품을 포함한 부품의 경우 사급 부품을 제외한 나머지 데이터만 입력                          ※ 사급 부품이 포함된 부품의 작성방법은 본 지침 <a href="#">2.7.2</a> 참조하여 작성</li> </ul>

## 1.6 입력 시 준수 사항

### 1.6.1 IMDS 가이드라인 (IMDS Recommendations)

- IMDS 가이드라인은 MDS 작성에 대한 일반적인 규칙 기술한 것으로, 시스템을 운영하는 전세계 회원사의 공통 승인 기준으로 사용되며 이를 준수하지 않는 MDS 는 거부될 수 있다. MDS 작성시에는 가이드라인을 반드시 숙지하여야 한다.
- 가이드라인은 시스템 접속 → 로그인 → 메인 작업 메뉴의 ‘도움말’ → ‘가이드 라인’ 에서 조회 가능하다.



## 1.6.2 현대자동차 · 기아 IMDS 입력 지침

- 현대자동차와 기아에 MDS를 송부하는 모든 협력업체는 ‘현대자동차 · 기아 IMDS 입력 지침’을 준수해야 하며, 당사의 IMDS 입력 지침을 포함한 자동차 제조사별 입력 지침은 인터넷 <http://mdsystem.com> > IMDS Information Pages > 도움말 > [OEM별 정보](#)에서 조회 가능하다.
- 각각의 자동차 제조사는 입력 기준이 서로 다르거나 추가적인 사항을 요구할 수 있으므로 자동차 제조사별 입력 지침을 미리 숙지하여야 한다.

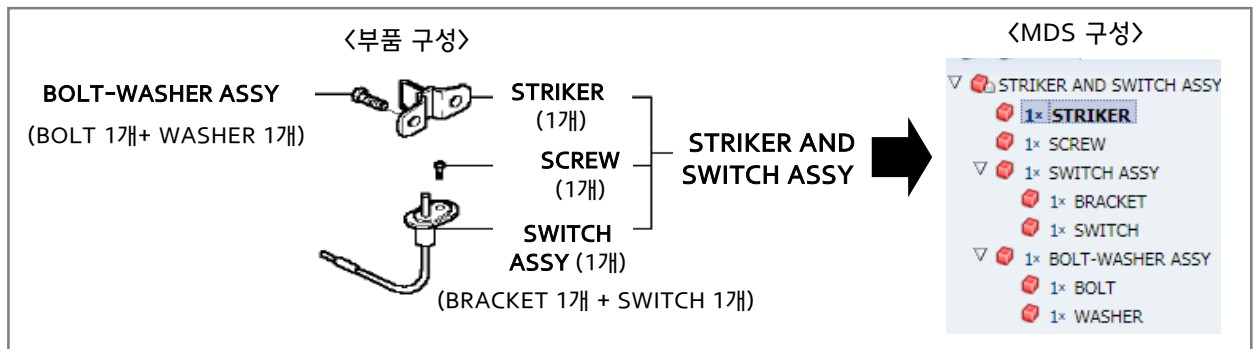
## 1.7 기본 속성 정보의 이해

### 1.7.1 부품 구성 요소 및 트리구조의 이해

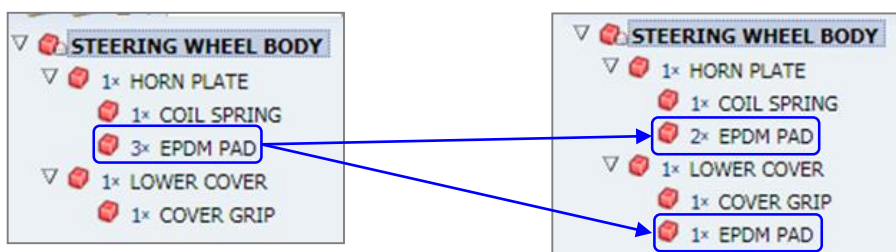
① IMDS에서의 부품 표기는 아래와 같이 아이콘으로 표현되며 MDS 작성 시 이를 준수하여야 한다.

구분	용어 설명	아이콘	적용 예
Component (부품)	부품을 구성하는 최상위 단위부품(ass'y) 및 하위 구성부품을 나타낸다.		
Semi-component (세미부품)	추가공정단계(컷팅, 스탬핑)를 거치게 되는 반제품(파이프, 강판코일, 철강판)의 표기에 사용되며 component에 추가할 때에는 kg/m <sup>3</sup> , kg/m, kg/m <sup>2</sup> 등의 측정 단위를 사용한다.		
Material (재료)	부품을 구성하는 재료이며 기초화학물질로 구성된다.		
Basic Substance (기초화학물질)	재료를 구성하는 화학물질로 물질 특성을 가지고 있는 최소 단위이다.		

② 부품의 조립 구조는 IMDS 에서 트리구조로 표기되며 MDS 작성 시 실제 부품의 구성과 일치하도록 구성하여야 한다.



③ 동일한 부품이라 할지라도 상위 부품이 다른 경우에는 각각의 상위 부품에 해당 부품을 구성하여야 한다.



④ 당사 설계도면의 부품 구성 및 개수, 재질 및 표면처리에 기재된 사항과 작성된 MDS가 일치되도록 구성한다.

I/NO	PART_NO	PART_NAME	
001	79111-4D000	ARM-HOOD HINGE, LH	01
002	79121-4D000	ARM-HOOD HINGE, RH	
003	79112-4D000	BRKT-HOOD HINGE, LH	01
004	79122-4D000	BRKT-HOOD HINGE, RH	
005	KK370-52713	PIN-HINGE	01
006	KK370-52714	BUSH-BONNET HINGE	01
007	13905-06000	NUT-WELD	01

<설계도면내 부품구성>

부품구성 일치

**HINGE ASSY-HOOD, LH**

- 1x ARM-HOOD HINGE, LH
- 1x BRKT-HOOD HINGE, LH
- 1x PINN-HINGE
- 1x BUSH-BONNET HINGE
- 1x NUT-WEND

<MDS 구성부품 표기>

---

지정공차 (UNLESS OTHERWISE SPECIFIED) 일반공차 (GENERAL DIM)    정밀공차 (ANGLE DIM) 기계공차 (MACHINE DIM)    정밀공차 (SECTION DIM) 프레스공차 (PRESS DIM)    공차 주조공차 (CASTING DIM)		단위 (UNIT) 1 축척 (SCALE) 1/1 표면 (APP'Y)
재질 (MATERIAL) SCM435	표면처리 (FINISH) DZnCr-	
품명 (PART NAME) 플랜지 볼트 BOLT-FLANGE		
품번 (PART NO) 21920-2G100		표준규격 (STD'G SIZE) A2

<BOM 설계도면내 재질 및 표면처리>

재질/표면처리 일치

**BOLT-FLANGE**

- 0.00g SCM435
- 0.00g DZnCr-

<MDS 재료 표기>

### 1.7.2 부품 이동 경로 및 데이터 흐름 파악

1/2/3/4차 협력업체 간 부품 경로 및 데이터 흐름을 확인한다.

- 사급품, 자체 개발품, 하위 협력업체 조달품 등 구분
- 유관 협력업체 별 담당자 및 데이터 송수신 경로 파악

### 1.7.3 부품 중량 / 재료 별 기초화학물질의 분석

- 부품 총 중량 및 하위 부품의 중량을 파악하여 데이터 시트에 반영한다.
- 부품을 구성하는 모든 재료(주재질, 첨가제, 기타 충전재 및 보강재 등) 를 파악하고  
공인분석기관 또는 자체분석을 통해 재료 별 기초화학물질을 분석한 후 분석 결과를 반영하여 작성한다.
- IMDS에 공개되어 있는 재료 데이터를 이용 가능하다. 다만, 공개 데이터의 물질 구성이 귀사 재료의  
물질구성과 일치하여야 한다.

※ 신뢰할 수 있는 공개 데이터 : IMDS Committee (기업ID : 423)

IMDS-Committee/ILI Metals (기업ID : 18986),

Stahl und Eisen Liste (기업ID : 313)

※ IMDS 운영위원회(IMDS Steering Committee) 의 결정에 따라, 2021.5.19 부터 IMDS 가이드라인 019 (IMDS Recommendation 019) 의 사용이 금지된다. 이에 따라 관련 공개 데이터 (ZVEI-Rec019, 기업ID : 102677)는 사용할 수 없다. (기존 데이터 수정 必)

1.8 규제 화학물질 허용치 / 재질마킹

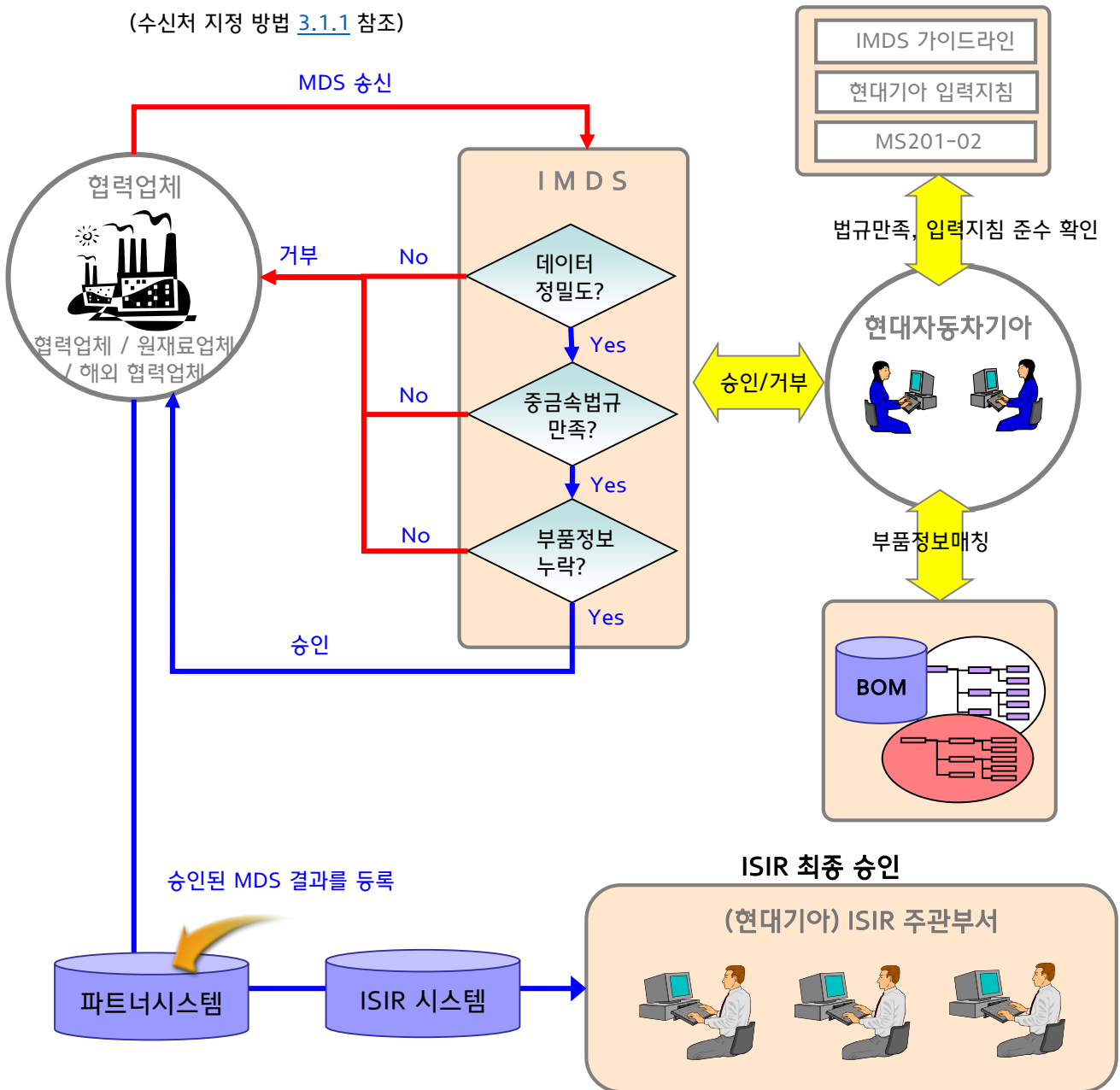
- 당사에서 사용을 금지 또는 제한하는 화학물질은 사용할 수 없으며, 최대 허용치 및 예외적으로 사용 가능한 항목은 당사 기술 표준 MS 201-02 “유해물질 금지 및 신고 - 부품 및 재료” 를 참조 한다.
- 플라스틱 및 고무 재료의 경우 부품의 재질 마킹 여부는 당사 기술 표준 MS 201-01 “부품 재질 표기 방법” 을 참조 한다.

1.9 IMDS – ISIR 업무 흐름

ISIR 대상 부품 (신규 개발품 또는 개선품)은 반드시 아래 업무 흐름에 따라 MDS를 승인 받아야 하며, 승인된 MDS는 파트너 시스템에 등록하여야 한다.

※ 지정된 데이터 수신처로 MDS가 송부되지 않았거나 승인되지 않은 MDS는 유효하지 않는다.

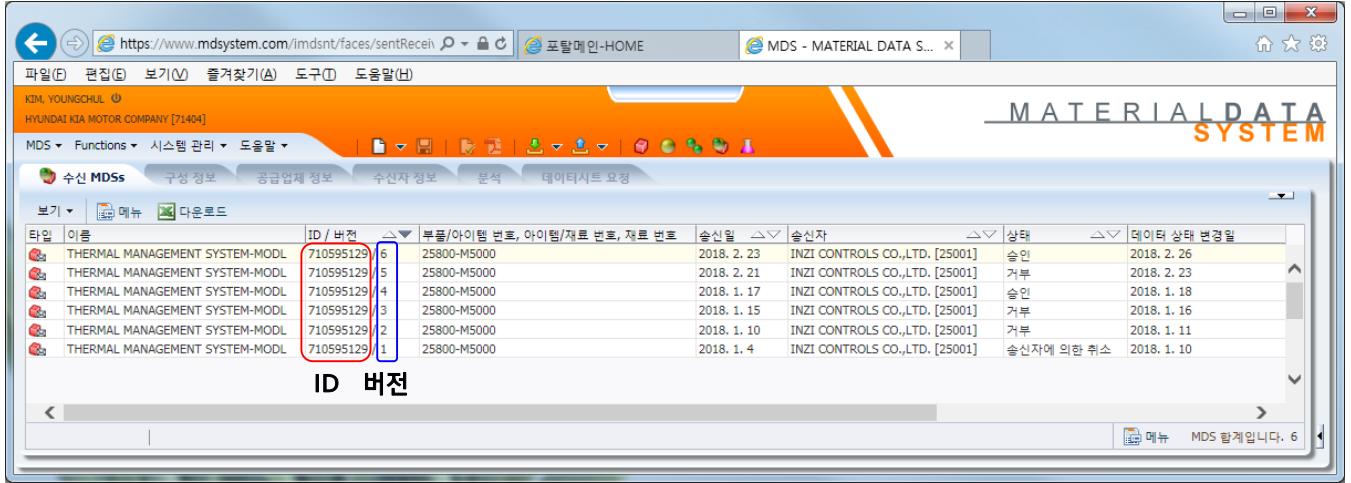
(수신처 지정 방법 [3.1.1](#) 참조)



### 2.1 ID / 버전의 관리

- ID / 버전 이란?

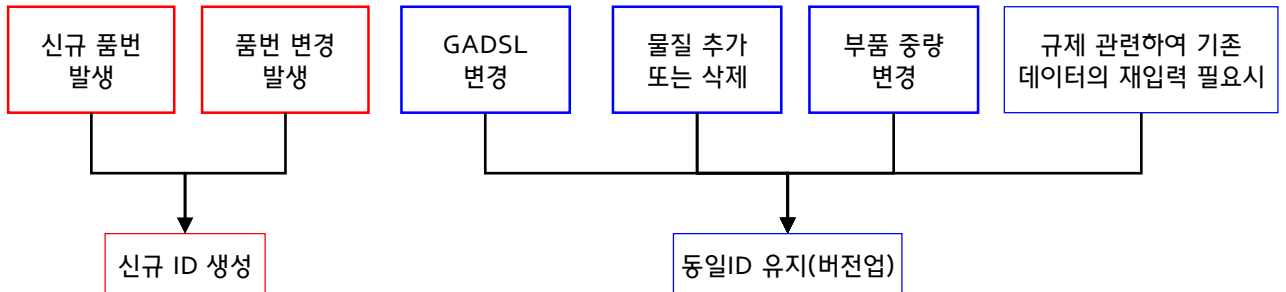
MDS의 작성 시 자동으로 생성되는 관리번호로, 동일한 품번에는 동일한 ID가 사용되어야 한다.



[ID / Version]

당사로 송부되는 MDS는 아래의 작성 기준을 준수하여야 한다.

- 신규 ID로 MDS를 작성하는 경우 (예 : 114918315/0.01 → 114918316/0.01)  
: 최초로 MDS를 입력하는 부품(품번 기준), 신규 개발 부품, 부품번호가 변경된 경우
- 기존 MDS와 동일한 ID 로 작성하는 경우 (예 : 114918315/0.01 → 114918315/0.02)  
: 기존에 승인된 MDS의 변경사항 발생하여 재입력할 경우  
(부품 추가 또는 삭제, 재료 변경, 화학물질 변경 또는 함유량 변경, 색상변경, 중량변경(총중량 3% 초과)  
※ 승인된 MDS라 할지라도 상기와 같은 변경사항 발생될 경우 이를 반영하여 반드시 재승인 받아야 한다.
- ID / 버전에 대한 데이터 작성법은 본 입력지침의 ‘참고’ 참조한다.



[데이터 시트 작성 시 ID / 버전 관리 기준]

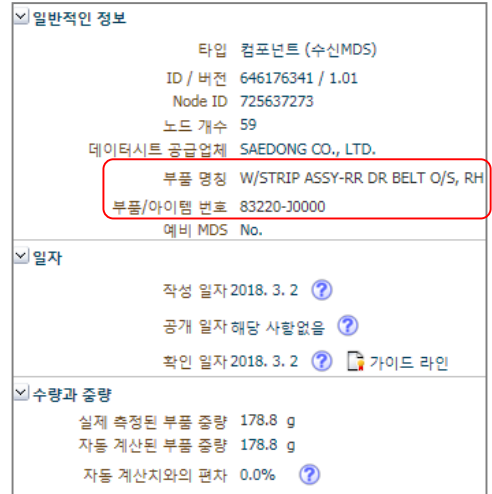
### 2.2 부품명칭, 부품/아이템 번호의 입력

- 부품 명칭은 당사 BOM (Bill Of Materials) 의 표기 명칭과 ‘일치’ 또는 ‘유사’하여야 하며 영문 대문자로 기재하여야 한다.
- 부품/아이템 번호는 당사 BOM (Bill Of Materials) 의 표기 명칭과 ‘일치’ 하여야 한다.
- Assy 부품일 경우 하위 구성부품의 명칭 및 아이TEM 번호는 당사에서 관리하는 BOM의 품명, 품번을 기입 하여야 한다. 단, 당사 BOM에 명기되지 않은 경우 업체의 자체 품명 및 품번을 기입할 수 있다.

● 부품 명칭

- 당사 BOM과 “일치” 하거나 “유사” 한 부품 명칭을 사용해야 한다.
- 부품명칭은 영문 대문자로 표기한다.

부품명칭	BOM 품명	처리결과
ASM-KIA-MG	SEAT BELT ASSY-FR P/T 3PT, LH	거부
I.S.C ACTUATOR	IDLE SPEED CTL ACTUATOR	승인
i.s.c actuator	Idle speed ctl actuator	거부



● ‘부품/아이템 번호’ 의 기재

- 당사 BOM의 표기 형식을 따른다. [표기 형식 : 12345-67890]
  - ※ 숫자 5자리와 5자리 사이에 ‘-’ 삽입. 띄어쓰기 없음
- 동일한 부품번호이고 색상만 다를 경우, 부품번호 뒤에 칼라코드를 추가한다.
  - 예) 56900-3L100WK , 37160-2G000T3
- 동일 부품명이라도 부품번호가 상이할 경우, 각각 따로 승부한다.
  - 예) 88870/88880-1E000 (X) → 88870-1E000 (O), 88880-1E000 (O)
- 윤활유, 연료, 페인트, 실란트 등 당사에 직접 공급하는 원부자재는 Vaatz 품번으로 입력한다.

### 2.3 자동 계산치와의 편차

- 컴포넌트(부품)에 대하여 ‘실제 측정된 부품 중량’ 과 ‘자동 계산된 부품 중량’ 의 편차는 아래 조건을 만족해야 한다.

$$\text{편차} = \left( \frac{\text{실제 측정된 부품 중량} - \text{자동 계산된 부품 중량}}{\text{실제 측정된 부품 중량}} \right) \times 100$$

컴포넌트 중량 (X)	최대 허용 편차 (%)
$X < 1g$	100
$1g \leq X < 100g$	10
$100g \leq X < 1kg$	5
$1kg \leq X < 10kg$	2
$10kg \leq X < 100kg$	1
$X \geq 100kg$	0.5

일반적인 정보

타입 컴포넌트 (자사MDS)  
 ID / 버전 657871729 / 0.01  
 Node ID 657871729  
 노드 개수 3  
 데이터시트 공급업체 HYUNDAI KIA MOTOR COMPANY  
 부품 명칭 FUEL TANK \*  
 부품/아이템 번호 31100-3M450  
 예비 MDS

일자

작성 일자 2017. 5. 10 ?  
 확인/릴리즈 일자 해당 사항없음 ? 가이드 라인

수량과 중량

실제 측정된 부품 중량 120.3 g \*  
 자동 계산된 부품 중량 120.3 g  
 자동 계산치와의 편차 0.0% ?

### 2.4 예비 MDS (Preliminary MDS)

- H/KMC 에서는 예비 MDS 를 사용하지 않으므로 해당란은 체크하지 않는다.

※ 예비 MDS 란? 차량 양산 前 리사이클가능율 등을 산출하기 위해 부품 사양이 구체화되기 전에 작성된 데이터.

재료 및 화학물질 정보의 정밀도가 낮으며 H/KMC에서는 사용하지 않음.

SPRING ASSY-FR  
 120.3g ABRlu

상세내용

일반적인 정보

타입 컴포넌트 (자사MDS)  
 ID / 버전 657871729 / 0.01  
 Node ID 657871729  
 노드 개수 3  
 데이터시트 공급업체 HYUNDAI KIA MOTOR COMPANY  
 부품 명칭 SPRING ASSY-FR \*  
 부품/아이템 번호  
 예비 MDS  항목에 체크하지 말 것

일자

작성 일자 2017. 5. 10 ?  
 확인/릴리즈 일자 해당 사항없음 ? 가이드 라인

수량과 중량

실제 측정된 부품 중량 120.3 g \*  
 자동 계산된 부품 중량 120.3 g  
 자동 계산치와의 편차 0.0% ?

재질 마킹

재질 마킹(Polymeric part(s) marked)

## 2.5 재료분류의 선택

- 재료분류(Material classification)는 재질마킹, 중금속의 사용목적(application code), 재활용(재생재) 정보의 기재 시 분류 기준이 되는 핵심적인 사항이므로 적절한 재료분류를 선택해야 한다.

- (구) 재료분류로 선택되어 있는 모든 데이터는 (현) 재료분류로 수정입력해야 한다

예) 1 → 1.1.1 또는 1.1.2 등 세분화 되어 있는 현재 재료분류로 수정입력

(하기 재료분류별 함유 조건표 참조)

## 2.5.1 재료분류 별 화학물질 함유 조건

- 데이터 작성시, 다음의 재료분류를 선택하였을 경우에는 아래 화학물질의 함유조건을 만족하여야 한다.

재료분류	재료분류 명칭	재료 內 화학물질 함유조건*	CAS No. 또는 물질그룹
1.1.1	unalloyed, low alloyed	철(Fe) ≥ 65%	7439-89-6
1.1.2	highly alloyed	철(Fe) ≥ 30%	7439-89-6
1.2.1	Cast iron with lamellar graphite / tempered cast iron	철(Fe) ≥ 70%	7439-89-6
1.2.2	Cast iron with nodular graphite / vermicular cast iron	철(Fe) ≥ 55%	7439-89-6
1.2.3	Highly alloyed cast iron	철(Fe) ≥ 14%	7439-89-6
2.1.1	Cast aluminum alloys	알루미늄(Al) ≥ 50%	7429-90-5
2.1.2	Wrought aluminum alloys	알루미늄(Al) ≥ 50%	7429-90-5
2.2.1	Cast magnesium alloys	마그네슘 및 안정화된 마그네슘 분말 ≥ 50%	Chk : Magnesium
2.2.2	Wrought magnesium alloys	마크네슘 및 안정화된 마그네슘 분말 ≥ 50%	Chk : Magnesium
2.3	Titanium and titanium alloys	티타늄(Ti) ≥ 50%	7440-32-6
3.1	Copper (e.g. copper amounts in cable harnesses)	구리(Cu) ≥ 93%	7440-50-8
3.2	Copper alloys	구리(Cu) ≥ 48%	7440-50-8
3.3	Zinc alloys	아연물질의 합 ≥ 70%	Chk : Zinc
3.4	Nickel alloys	니켈(Ni) ≥ 50%	7440-02-0
3.5	Lead	납(Pb) ≥ 50%	7439-92-1

\* 해당 화학물질이 기재된 함유량 이상 포함되어야 함.

(예) 재료분류 1.1 Steels / cast steel / sintered steel 을 선택하였을 경우 철(Fe)이 50% 이상 함유되어야 함.



<계속>

재료분류	재료 분류 명칭	재료내 화학물질 함유조건	CAS No. 또는 물질그룹
4.1	Platinum / rhodium	플래티늄 및 로듐의 합 ≥ 50%	Chk: Platinum / Rhodium
4.2	Other special metals	Other metals 또는 그 합 ≥ 50%	Special metals
5.1.a	filled Thermoplastics	Poly...라는 이름을 가진 화학물질 (basic duromer 제외)의 합 > 5%	Chk: Named 'poly' w/o duromers
5.1.b	unfilled Thermoplastics	Poly...라는 이름을 가진 화학물질 (basic duromer 제외)의 합 > 5%	Chk: Named 'poly' w/o duromers
5.2	Thermoplastic elastomers	Poly...라는 이름을 가진 화학물질 (basic duromer 제외)의 합 > 5%	Chk: Named 'poly' w/o duromer
5.3	Elastomers / elastomeric compounds	Poly...라는 이름을 가진 화학물질 (basic polymer 및 basic duromer 제외) 또는 basic rubber의 합 > 5%	Chk: Named 'poly' + elastomer w/o polym./durom.
5.4.1	Polyurethane	Poly...라는 이름을 가진 화학 물질의 합 > 5%	Chk: Named 'poly'
5.4.2	Unsaturated polyester	Poly...라는 이름을 가진 화학물질 (basic polymer 제외)의 합 > 5%	Chk: Named 'poly' w/o polymers
5.4.3	Other duromers	Poly...라는 이름을 가진 화학물질 (basic polymer 제외)의 합 > 5%	Chk: Named 'poly' w/o polymers
5.5	Polymeric compounds (e.g. inseparable laminated trim parts)	조건없음	
5.5.1	Plastics (in polymeric compounds)	Poly...라는 이름을 가진 화학 물질의 합 > 5%	Chk: Named *poly*
6	Process polymers	조건없음	
6.1	Lacquers	Basic Duromer, ...poly... or shellac 의 합 ≥ 5%	Chk: Named *poly*, duromers and shellac

## 2.5.2 재료분류 별 화학물질 非함유 조건

- 데이터 작성시, 다음의 재료분류를 선택하였을 경우에는 아래와 같이 해당 화학물질의 非 함유 조건을 만족하여야 한다.

재료분류	재료 분류 명칭	재료내 화학물질 非 함유 조건*	CAS No. 또는 물질그룹
5.5.2	Textiles (in polymeric compounds)	재료분류 1~4에 해당하는 기초화학물질의 합 $\geq$ 95%	Chk: Classification 1-4
6.2	Adhesives, , sealants	재료분류 1~4 에 해당하는 기초화학물질의 합 $\geq$ 95%	Chk: Classification 1-4
6.3	Underseal	재료분류 1~4 에 해당하는 기초화학물질의 합 $\geq$ 95%	Chk: Classification 1-4
7.1	Modified organic natural materials (e.g. leather, wood, cardboard, c..)	재료분류 1~6 에 해당하는 기초화학물질의 합 $\geq$ 50%	Chk: Classification 1-6
7.2	Ceramics / glass	재료분류 1~4 에 해당하는 기초화학물질의 합 $\geq$ 80%	Chk: Classification 1-4
7.3	Other compounds (e.g. friction linings)	조건없음	
9.1	Fuels	재료분류 1~6 에 해당하는 기초화학물질의 합 $\geq$ 50%	Chk: Classification 1-6
9.2	Lubricants	재료분류 1~4 에 해당하는 기초화학물질의 합 $\geq$ 50%	Chk: Classification 1-4
9.3	Brake fluid	재료분류 1~4 에 해당하는 기초화학물질의 합 $\geq$ 50%	Chk: Classification 1-4
9.4	Coolant / other glycols	재료분류 1~4 에 해당하는 기초화학물질의 합 $\geq$ 50%	Chk: Classification 1-4
9.5	Refrigerant	재료분류 1~6 에 해당하는 기초화학물질의 합 $\geq$ 50%	Chk: Classification 1-6
9.6	Washing water, battery acids	재료분류 1~6 에 해당하는 기초화학물질의 합 $\geq$ 50%	Chk: Classification 1-6
9.7	Preservative	재료분류 1~4 에 해당하는 기초화학물질의 합 $\geq$ 50%	Chk: Classification 1-4
9.8	Other fuels and auxiliary means	재료분류 1~4 에 해당하는 기초화학물질의 합 $\geq$ 50%	Chk: Classification 1-4

\* 해당 화학물질이 기재된 함유량 이상 존재하지 않아야 함

(예) 재료분류 5.5.2 Textiles (in polymeric compounds)에는 재료분류 1~4 에 해당하는 기초화학물질의  
합이 95% 이상 함유되지 않아야 함

## 2.6 재료 데이터의 작성

### 2.6.1 이름 (강조사항)

- 재료의 이름은 영문으로 기재되어야 한다.
- 현대 · 기아 MS 재질기호 입력을 기본으로 한다.

예) PA6-(GF15+MD25), C18665-1/2H, FCD450N, PBT-PC-GF20 TYPE H-3 ……  
 MS스펙 참조하여 재질기호 검색 후 입력

- MS재질기호가 정확하지 않은 경우 국제규격을 입력한다

(상품명은 ‘상품명’란에 기입, 이름에 상품명 입력금지)

: 재료명의 국제규격을 입력하는 경우 작성법은 하기 규격을 참고하여 작성한다.

- ① 철강 : EN10027, JIS 규격 (예. STM-C 540)
- ② 알루미늄합금 : EN 573, JIS 규격 (예. AI-Si12)
- ③ 구리합금 : ISO 규격 (예. CuAl5)
- ④ 플라스틱 : ISO 1043-1~4 (예. PE-LD)
- ⑤ 고무 : ISO 1629 (예. ACM)
- ⑥ Thermoplastic Elastomers : ISO 18064 (예. TPA-ES)

- 만약 상기 규격에 해당하지 않을 경우 재료를 설명할 수 있는 이름으로 기입한다. (예 : Aluminum alloy, adhesive layer, Glass, Basecoat, Lubricant 등)

The screenshot shows the '일반적인 정보' (General Information) section of the MDS input form. The '이름' (Name) field is highlighted with a red box and contains the text 'ABS'. Above it, the '상품명' (Product Name) field is empty. The '내부 재료코드' (Internal Material Code) field is also empty. The '예비 MDS' (Pre-MDS) checkbox is unchecked. Below this section, the '일자' (Date) is set to 2020. 2. 12. The '재료 정보' (Material Information) section shows '표준 재료코드' (Standard Material Code) as empty, '재료 기호' (Material Code) as 'ABS', and '재료 분류' (Material Classification) as '5.1.a filled Thermoplastics'. There is a table for '기업 정보' (Company Information) with columns for '기업 정보', '재료 규격' (Material Specification), and '재료 규격 코드' (Material Specification Code). The '공급업체' (Supplier) field is empty. The '비고' (Remarks) section is at the bottom.

### 2.6.2 예비 MDS

- HMC/KIA 에서는 예비 MDS 를 사용하지 않으므로 해당란은 체크하지 않는다.

※ 예비 MDS 란? 차량 양산 前 리사이클가능율 등을 산출하기 위해 부품 사양이 구체화되기 전에 작성된 데이터로, 재료 및 화학물질 정보의 정밀도가 낮으며 HMC/KIA에서는 사용하지 않는다.

### 2.6.3 재료 기호

- 해당항목은 신규 추가 필수입력사항으로 반드시 정확한 재료기호로 입력되어야 한다 (상품명 입력금지)
- 중합체 (Polymer)가 재료기호 없이 입력되어 보낼수 없다  
→ 재료분류 5.1x, 5.2, 5.3 에 해당되는 경우

The screenshot shows the '일반적인 정보' (General Information) section of the MDS form. The '예비 MDS' checkbox is unchecked, with a red box around it and the text '항목 체크하지 말 것' (Do not check this item). The '재료 기호' (Material Code) field is highlighted with a red box and contains the value 'ABS\*'. Below it, the '재료 분류' (Material Classification) is '5.1.a filled Thermoplastics\*'. The '규격/표준' (Specification/Standard) section is also highlighted with a red box and contains a table with columns for '기업 정보' (Company Information), '재료 규격' (Material Specification), and '재료 규격 코드' (Material Specification Code).

### 2.6.4 규격 / 표준

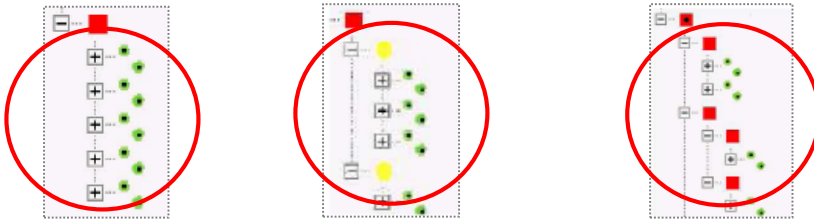
- 해당 재질에 부합하는 HMC/KIA MS(Material Specification) 를 기입한다.
  - ① MS 가 여러 개일 경우에는 각각의 MS를 하나씩 입력하여야 한다. (상기 화면 캡처 참조)
    - ※ 기재된 MS 정보는 재질정보를 작성한 업체 및 HMC/KIA 에서만 조회가 가능하다.
  - ② ES는 기입할 필요 없음

2.7 부품의 구성

2.7.1 트리 구조의 작성

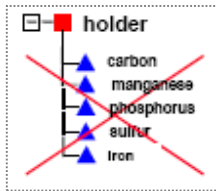
- MDS를 작성할 때에는 Component, Semi-Component, Material, Basic substance 를 조합하여 트리형태로 작성한다. (하기 작성 예 참고)

● 올바른 트리 구조 (예)

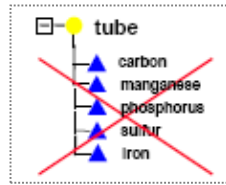


● 잘못된 트리구조 (예)

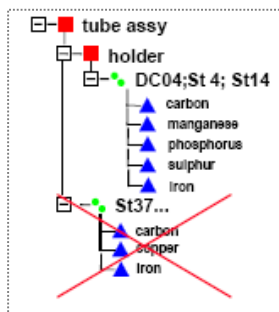
① 컴포넌트와 기초화학물질 사이에는 반드시 재질(●)이 위치하여야 함.



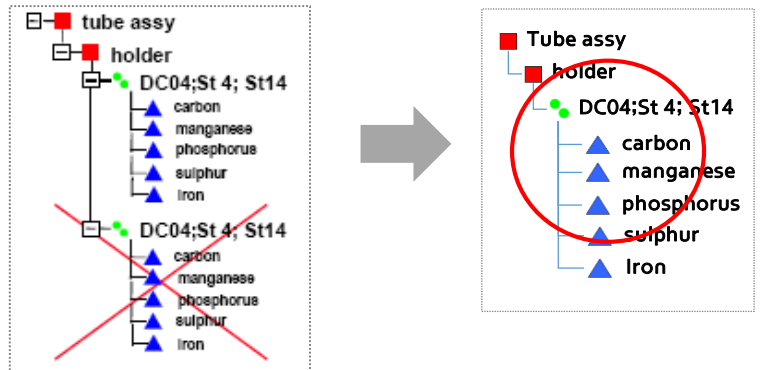
② 세미컴포넌트와 기초화학물질 사이에는 반드시 재질(●)이 위치하여야 함.



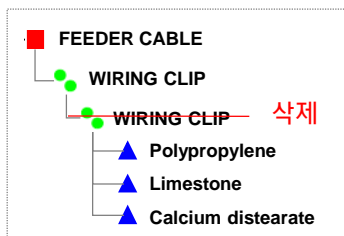
③ 동일레벨에 컴포넌트(■)와 재질(●)이 함께 올 수 없음.



④ 동일한 재질(●)은 하나의 재질로 통합하여 구성해야 함



⑤ 재질(●) 아래에 단일 재질로 구성할 수 없으며 이 중에서 1개 재료는 삭제 하여야 함



## 2.7.2 사급품, 직거래품이 포함된 부품의 구성

- 하위 구성부품에 사급 부품 (당사가 직접 구매하여 협력사에 조립 의뢰하는 부품) 이 포함된 경우, 사급 부품/직거래품을 제외한 나머지 데이터만 입력, 단 사급 부품은 더미 부품(dummy part) 으로 작성하여야 한다.

※ 상기의 경우 이외에는 더미 부품으로 작성 불가

[하위 구성부품에 사급품이 포함된 경우]

LEVEL	품명	품번	수량
1	MODULE-WHEEL & TPMS	52909-2S320	-
2	WHEEL-ALUMINUM	52910-2S200	1
2	NUT-TPMS	52930-2F000	2
2	VALVE-TPMS (사급품)	57000-1X100	2

→ VALVE-TPMS 가 사급품일 경우 더미부품으로 작성 (하기 내용 참조)

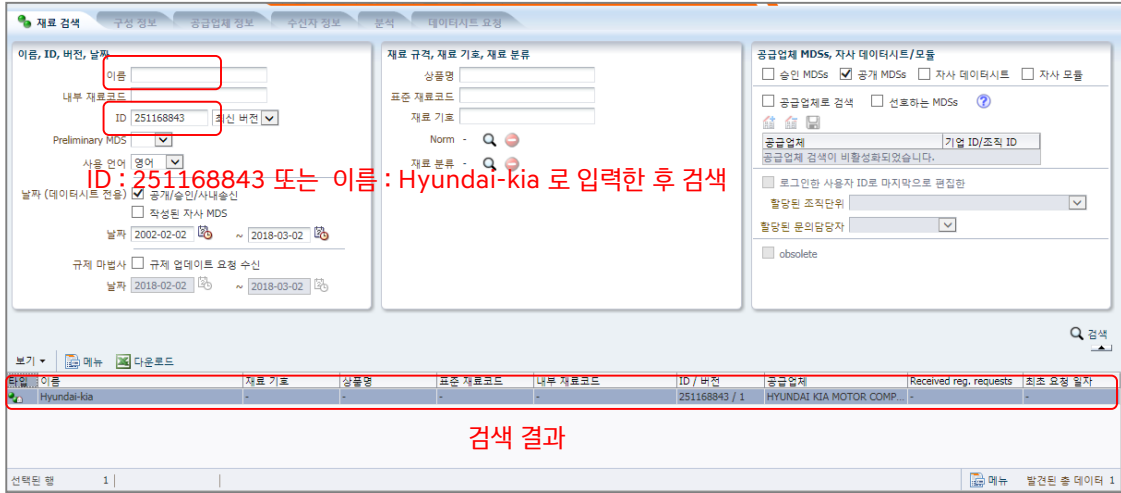
### ● 더미 부품(Dummy part) 작성방법

- 부품 (component) 에 상세내용은 일괄적으로 아래 값을 입력한다.
  - 부품 / 아이템번호 : 사급품 / 직거래품의 품번 입력
  - 품명 : DUMMY PART
  - 실제 측정된 부품중량 : 1g
  - 수량 : 부품 개수 입력



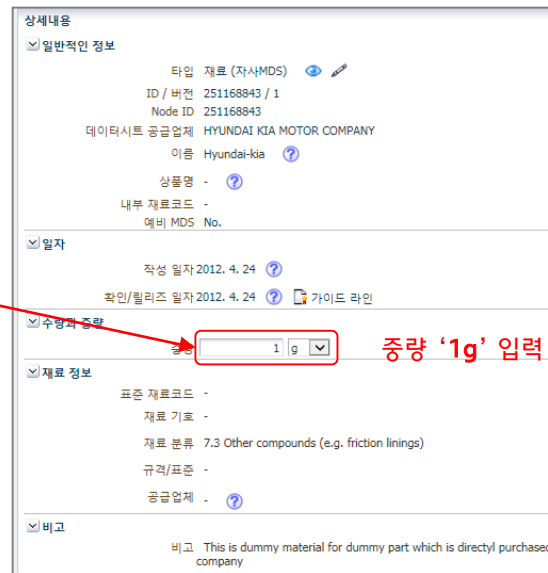
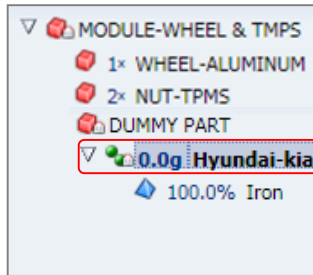
● 더미 재료(Dummy material) 추가 방법

- ① 작성된 더미 부품에 더미 재료를 추가 : HYUNDAI KIA MOTOR COMPANY 에서 공개한 데이터 적용 (이름 : Hyundai-kia, ID : 251168843)



[공개데이터 조회 화면] ID번호란에 '251168843' 입력 후 검색

- ② 중량은 일괄적으로 1g으로 입력



### 2.7.3 재료 특성 별 데이터 구성

- 재료의 일반적인 작성 방법은 IMDS 가이드라인 001 Annex1 에 따라 작성하며, 각각의 재료 특성에 따른 데이터 작성 방법은 'IMDS 가이드라인 (002~023)' 에 따라 작성한다.
- 단, 다음과 같은 경우에는 반드시 아래의 규칙을 준수하여야 한다.

- ① 서로 다른 재질이 레이어 형태로 구성된 재료는 각각의 재료를 분리하여 구성해야 한다.



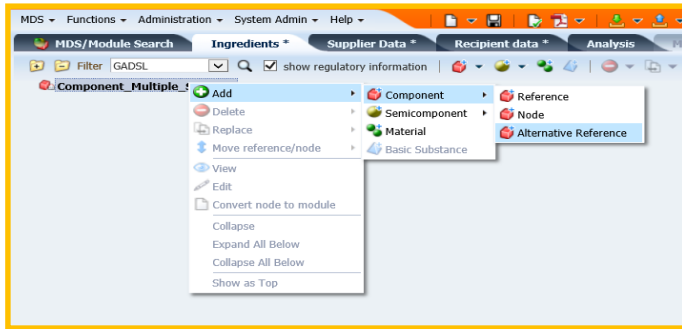
[[예] 3개의 서로 다른 재질이 레이어 형태로 구성됨 부품]

3개 재질을 각각 분리하여 구성

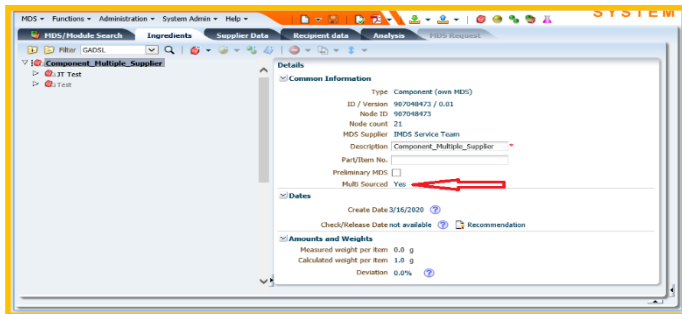
- ② 재료는 하나의 기초화학물질로 구성될 수 없으며 특히, 플라스틱 재료는 고분자와 부수적인 재료 (안료, 충전제, 난연제, 기타 첨가물질)로 구성되어 있으므로 반드시 모든 구성물질을 기재하여야 한다.
- ③ 재료 內 화학물질은 최종제품 단계에서 존재하는 물질을 입력하며, 최종 제품에 남아 있지 않은 화학물질은 제외한다. (예 : 페인트, 잉크에 함유된 용매가 증발되어 제품에 남아있지 않은 경우는 기재하지 않는다)

### 2.7.4 멀티소싱 지원 (동일한 부품을 2개이상의 하위업체로부터 공급받는경우)

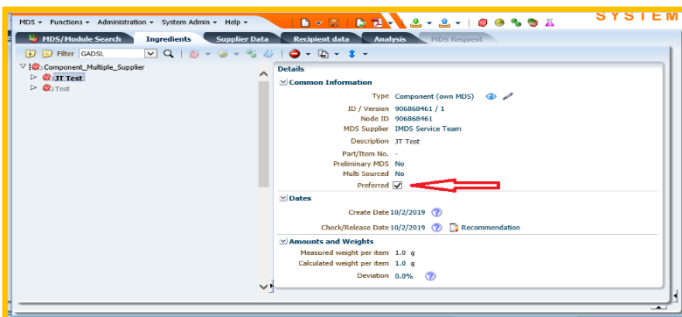
- 멀티 소싱 지원을 받는 부품에 대하여 모든 멀티 부품 파트를 하위에 구성한다.
- 실제 사용된 하위MDS에 “우선” 표시를 하면 선택 이외의 멀티소싱 파트는 중량 계산에서 제외된다. 단, 물질 분석시 물질과 그 함량을 확인 할 수 있다.



컴포넌트 하위에  
추가>컴포넌트> 대체참조 클릭



Tire1, Tire2 각 멀티소싱  
업체의 부품을 하나의 ASSY  
아래 구성한다



실제 공급된 멀티소싱업체에  
한해 “우선”에 체크한다.



### 2.8 평균값의 선정

- 부품구성요소의 평균값 입력 허용 범위

- 부품의 중량 또는 함유율은 범위/고정치/나머지 중에서 택1 하여 입력 가능하며, 이때 ‘범위’로 입력 할 때에는 ‘IMDS 가이드라인 001’ 에 따라 다음과 같이 허용 범위를 준수하여야 한다.

[오차 허용 범위 기준]

구분	함유율 (From X % to Y %)	오차허용범위 (M = Y % - X %)
세미컴포넌트/재료	$0 < x \leq 100 \%$	$M \leq 20 \%$
기초화학물질	$0 \leq x \leq 7.5 \%$	$M \leq 3 \%$
	$7.5 \% < x \leq 20 \%$	$M \leq 5 \%$
	$20 \% < x \leq 100 \%$	$M \leq 10 \%$

상세내용

일반적인 정보

타입 재료 (모듈)

ID / 버전 459822606 / 1

Node ID 459822606

이름 1

상품명 1

내부 재료코드 1

예비 MDS No.

일자

작성 일자 2013. 11. 13

확인/유효 일자 2013. 11. 13

수량과 중량

함유율 범위지

가중 평균(weighted mean) 0.0%

재료 정보

표준 재료코드

재료 기호

재료 분류 2.1 Aluminium and aluminium alloys

규격/표준

공급업체

비고

<재료 허용오차 입력>

상세내용

일반적인 정보

타입 기초화학물질

이름(5) (Maleato)trioxotetralead

Lead, [2-butenedioato(2-)]trioxotetra

CAS No. 12275-07-9

EINECS-No. 235-549-7

EU-Index -

GADSL 카테고리 신고 의무 / 금지 물질

REACH-SVHC No.

기밀 취급

수량과 중량

함유율 범위지

가중 평균(weighted mean) 0.0%

기초화학물질 그룹

기초화학물질 그룹 Appl. rel. subst.

Lead or its compounds

Renault Black

Renault Complete

<기초화학물질 허용오차 입력>

- 그 외 예외적인 오차허용 범위는 ‘IMDS 가이드라인’ 에 따른다.
- IMDS 위원회에 의해 발행된 세미컴포넌트 혹은 재료의 경우에는 오차범위를 초과하여도 허용 가능하다.

### 2.9 부품 중량 허용 오차

- 최상위 컴포넌트(Assy)의 중량과 설계중량의 허용오차는 5%를 초과할 수 없다.

### 2.10 기초화학물질의 기재

- 제품에 최종적으로 남아있는 화학물질을 기재하여야 하며, 액체나 기체, 이온 물질, 화학반응 중간 생성물과 같이 공정중에 사용 또는 존재하나 최종제품에 남아있지 않은 물질은 기재하지 않는다. 단, 부품 특성상 해당물질이 최종제품에 잔류 할 경우에는 기재한다. (예 : 가죽재질의 수분, 워셔액 등)
- GADSL\* 에 등재된 물질을 사용할 경우에는 반드시 기재하며, GADSL은 관련 규제의 개정으로 인해 지속적으로 업데이트되므로 항상 최신의 리스트를 확인하여야 한다. (<http://www.gadsl.org>)

\* GADSL : Global Automotive Declarable Substance Lists

※ GADSL 에 포함되지 않은 SVHC\* 물질이 재료에 사용 될 경우, 반드시 기재하며, 이때에는 wild cards 나 기밀물질로 처리할 수 없다.

\* SVHC (Substance of Very High Concern) : REACH 규제에서 관리하는 고위험성물질

#### ● 기밀물질 (Confidential substances) 의 사용

- 기업 비밀상의 이유로 화학물질 데이터를 타인이 열람할 수 없도록 데이터를 숨길 수 있으며, 균일한 재료내에서 10% 이하로 사용 가능하다.
- GADSL, SVHC로 지정된 물질은 기밀물질로 사용될 수 없다. 만약, 기밀물질로 사용된 화학물질이 향후에 GADSL 또는 SVHC 물질로 추가 될 경우에는 반드시 이를 반영(사용여부를 공개)하여 재송부 하여야 한다.

- 부득이하게 10%를 초과하여 Confidential substances를 사용하고자 할 경우에는 '**트러스트 사용자 (Trust user)**' 를 지정하여 MDS를 송부할 수 있으며, 이 경우 지정된 트러스트 사용자와 데이터 작성자 외에는 물질정보의 열람이 불가능하다.
- ※ 트러스트 사용자 : 기업 비밀상 공개가 불가능한 화학물질의 조성을 특정 수신자에게만 열람 가능하게 하는 경우에 지정. 트러스트 사용자는 데이터 평가 외 타 목적으로 송부된 자료를 사용 할 수 없다.

#### ★ 트러스트 사용자

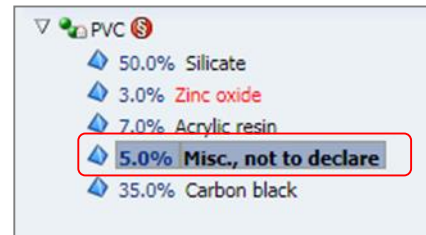
: HYUNDAI MOTOR KIA COMPANY, PARK HYE YOUNG (email : [phy1024@hyundai.com](mailto:phy1024@hyundai.com))

### ● Wild cards의 사용

- 기업 비밀상의 이유로 실제 물질정보를 입력하지 않을 경우 사용하며, 균일한 재료내에서 10%를 초과할 수 없다. (Wild card의 조회방법은 'IMDS 가이드라인 001' 참조)  
단, 신뢰할 수 있는 공개 데이터 ([본 지침 1.7.3 부품 중량 / 재료 별 기초화학물질의 분석 참조](#)) 의 경우에는 10% 초과하여 사용할 수 있다.
- Wild cards와 Confidential substance의 합이 10%를 초과할 수 없다.
- GADSL에 포함된 화학물질은 Wild cards로 입력할 수 없음. 만약 GADSL 대상리스트가 변경되어 기존에 wild cards로 작성된 데이터시트에 포함된 물질이 GADSL에 해당 할 경우, GADSL 공표일로부터 6개월 이내에 해당물질이 반영된 데이터시트로 수정하여 재승인 받아야 한다.
  - ※ 화학물질에 대한 신규 규제 또는 개정이 활발하게 이루어지고 있으며, 이에 따라 GADSL 이 지속적으로 변경되고 있으므로, 이력 관리를 위해 가급적 wild cards 보다는 기밀물질(Confidential substances) 사용을 권장함.

#### <Wild cards 목록>

1. Flame retardant, not to declare
2. Further additives, not to declare
3. Impact modifier, not to declare
4. Inorganic ingredient, not to declare
5. Misc. not to declare
6. not yet specified, not to declare(사용불가)
7. Organic ingredient, not to declare
8. Pigment portion, not to declare
9. Plasticizer, not to declare

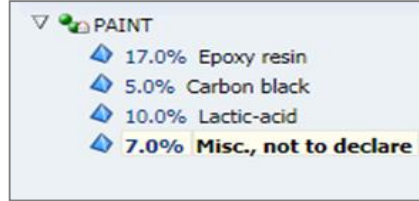
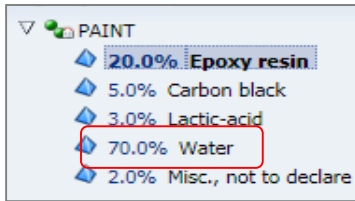


[균일재질 내 10%를 초과하여 사용할 수 없으며 90% 이상의 물질정보를 공개하여야 함]

★ CRM물질 (Critical Raw materials) 은 0.1w% 이상 사용시 기밀/Wild cards 처리해선 안되며, 그 정확한 화학물질을 입력해야 한다 ('22년 이후 신고의무사항) -> [대상물질list](#)

### ● 기체 / 액체물질의 기재

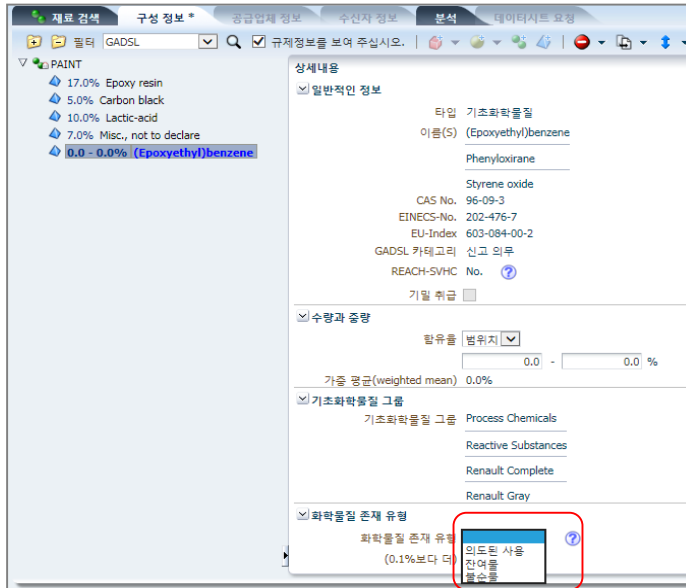
최종 제품에는 존재하지 않는 기체/액체물질(예 : 도금용 용매, 페인트용 용매, 전처리용 세척제)은 MDS 작성시 제외. 만약, 기체/액체 물질이 실제 부품에 함유되어 있을 경우에는 재료분류 9.x (에어컨 냉매, 브레이크오일, 윤활류, 배터리액 등) 선택하여 데이터 작성한다.



최종제품에 함유되지 않는 물 (Water) 제외

### ● 공정 중 사용물질 (Process Chemicals)의 사용 여부 확인

화학반응의 중간생성물 또는 소재 가공시 사용되지만 제품에는 존재하지 않는 기초화학물질의 경우 MDS 작성 시 제외되며, 만일, 최종 재료에 0.1wt% 이상 잔존 할 경우, 화학물질의 사용 용도를 기재하여야 한다.



공정 중 사용물질이 0.1wt% 이상 함유 되었을 경우 '의도된 사용', '잔여물', '불순물' 中 택일하여 기재

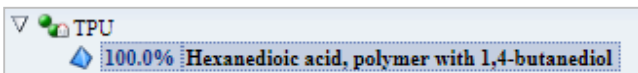
### ● '숨김', '삭제' 물질 사용불가

모든 부품에 사용되는 물질은 지속적으로 update되며 '숨김 및 삭제' 물질은 더 이상 사용할 수 없는 물질로 새로구성하는 물질에서는 찾을수 없다.

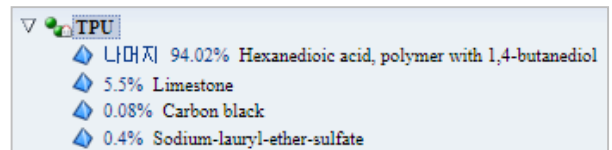
기존데이터를 활용하여 입력하는경우 '숨김 및 삭제' 물질이 포함되어 있다면 수정해야 하며, 이는 자동으로 제외되어 입력되지 않는다.

### ● 재질을 구성하는 기초화학물질의 수

재질을 구성하는 기초화학물질의 수는 최소 2개 이상이어야 하며 1개의 기초화학물질로 구성할 수 없다



한 가지 기초화학물질로 100%로 구성된 재질 사용 불가



재료는 2개 이상의 기초화학물질로 구성 필요

2.11 4대 중금속 함유량 및 사용목적의 기재

- 당사 기술 표준 “MS 201-02 유해물질 금지 및 신고 - 부품 및 재료” 에 따라 납(Pb), 카드뮴(Cd), 수은(Hg), 6가 크롬(Cr<sup>6+</sup>) 및 그 화합물\* 은 규정된 허용치를 초과하여 사용될 수 없으며 미량 사용될 경우라도 데이터 시트에 반드시 기재하여야 한다. (4대 중금속 허용치는 본 매뉴얼 1.5 참조)
- \* 대상 화학물질은 GADSL (<http://www.gadsl.org>) 에서 조회 가능하다.

- 단, 유예조항에 명시된 특정 목적으로의 사용은 허용 (사용 가능한 유예/예외조항은 MS201-02 참조) 되며, 이때에는 재질 별 ‘사용목적 (Application Codes)’ 을 반드시 기입하여야 한다.

※ 재질 별 사용목적 조회 : <http://mdsystem.com> → IMDS Information Pages → 도움말 → FAQ → ‘MDS 구성정보’ 항목 중 ‘[사용목적코드 선택방법에 대한 설명이 있습니까?](#)’ 에서 상세 내용 참조한다.

(예)

MDS - MATERIAL DATA SYSTEM

사용 목적  
 컴포넌트 Component\_1028944748  
 재료 AP copper alloy  
 기초화학물질 Lead  
 함유율 3.500000000 % (MIN) - 3.500000000 % (MAX)

ID	사용 목적
53	8(a) - Lead in solder used in electronic circuit board
54	8(b) - Lead in solders in electrical applications other
55	8(c) - Lead in finishes on terminals of electrolyte alt
56	8(d) - Lead used in soldering on glass in mass airflow sensors
60	8(h) - Lead in solder to attach heat spreaders to the heat sink in power semiconductor assemblies
61	8(i) - Lead in solders in electrical glazing applications on glass except for soldering in laminated glazing
62	8(j) - Lead in solders for soldering of laminated glazing
67	8(f)(a) - Lead in compliant pin connector systems
68	8(f)(b) - Lead in compliant pin connector systems other than the mating area of vehicle harness connectors
75	8(g)(i) - Lead in solders to complete a viable electrical connection between semiconductor die and carrier within integrated circuit flip chip packages
76	8(g)(ii-i) - Lead in solders to complete a viable electrical connection between the semiconductor die and the

시스템에서 자동으로 임의의 사용목적이 지정되며 작성자는 당사 기술표준 MS201-02 를 참조하여 적절한 사용목적으로 수정하여야 함

2.12 재질 마킹 : 플라스틱100g/고무200g 이상 사용시 필수 입력

- 컴포넌트를 구성하는 재료(material)가 재료분류 5.x에 해당할 경우 컴포넌트에 재질 마킹 정보를 기입해야 한다.
- ※ 당사 기술표준 “MS201-01 부품 재질 표기방법” 에 따라 실제부품에 재질표기가 되어 있는지 확인 후 기입한다.

MDS - MATERIAL DATA SYSTEM

재료 분류	재료 분류 명칭
3.4	Nickel alloys
3.5	Lead
4	Special metals
4.1	Platinum / rhodium
4.2	Other special metals
5	Polymer materials
5.1	Thermoplastics
5.1.a	filled Thermoplastics
5.1.b	unfilled Thermoplastics
5.2	Thermoplastic elastomers
5.3	Elastomers / elastomeric compounds
5.4	Duromers
5.4.1	Polyurethane
5.4.2	Unsaturated polyester
5.4.3	Other duromers
5.5	Polymeric compounds (e.g. inseparable laminated trim parts)
5.5.1	Plastics (in polymeric compounds)
5.5.2	Textiles (in polymeric compounds)
6	Process polymers
6.1	Lacquers
6.2	Adhesives, sealants
6.3	Underseal
7	Other materials and material compounds (scope of mixture)
7.1	Modified organic natural materials (e.g. leather, wood, cardboard, cotton f...
7.2	Ceramics / glass
7.3	Other compounds (e.g. friction linings)
8	Electronics / electronics
8.1	Electronics (e.g. pc boards, displays)

[재료분류 5.x]



[실제 재질마킹 되어 있는지 확인]

재료 데이터베이스/모델 검색 구성 정보\* 공급업체 정보 수신자 정보 분석 데이터리스트 요청

필리 (GADSL) CRASH PAD ASSY 200.0g PP

상세내용

일반적인 정보

타입 컴포넌트 (모듈)  
 ID / 버전 725705439 / 0.01  
 Node ID 725705439  
 노드 개수 3  
 부품 명칭 CRASH PAD ASSY  
 부품/아이템 번호  
 예비 MDS

일자

작성 일자 2018. 3. 2  
 확인/블리즈 일자 해당 사항없음  
 가이드 라인

수량과 중량

실제 측정된 부품 중량 200.0 g  
 자동 계산된 부품 중량 200.0 g  
 자동 계산치와의 편차 0.0%

재질 마킹

재질 마킹(Polymeric part(s) marked)

- Yes. (법규가 요구하는 재질 마킹)
- No. (재질마킹을 하지않을.)
- N/A (무게, 모양, 표면의 제약 등의 이유로 재질 마킹을 할 수 없음.)

재질마킹 되어 있을 경우 선택

재질마킹이 안되어 있을 경우 선택

형상의 제약 또는 표면 특성상 재질 마킹이 불가능한 경우 선택

2.13 재료재활용/재사용 정보 입력

- 재료 분류 1, 2, 3, 4, 7.1 및 7.2의 경우 재활용 재료 포함 시 정보 입력

20%이상 미달시 오류

**Recydate**  
 Does the material contain recycle? Yes

Content of post-industrial/pre-consumer recycle (see ISO 14021)  
 Post-Industrial Recydate that has been diverted from the waste stream during a manufacturing process. Excluded is reutilization of materials, such as rework, regrind or scrap generated in a process and capable of being reclaimed within the same process that generated it (home scrap recycling)  
 10,0 -  35,0 %

Content of post consumer recycle (see ISO 14021)  
 Post-Consumer Recydate has been generated by households or by commercial, industrial and institutional facilities in their role as end-users of the product which can no longer be used for its intended purpose. This includes returns of material from the distribution chain  
 10,0 -  40,0 %

- 플라스틱 재료(분류 5.x의 재료 MDS)  
 재료 공급업체가 MDS에 재활용 정보를 직접 입력해야 함.

Norms / Standards  
 Company Norm Norm Code  
 Supplier  ?

**Recydate**  
 The recydate content refers to the entire material, not only the polymer content. In case of filled polymers, the recydate content can therefore only be 100% if the filler material is also recydate.

Does the material contain recycle? Yes  \*

Content of post-industrial/pre-consumer recycle (see ISO 14021)  
 Post-Industrial Recydate that has been diverted from the waste stream during a manufacturing process. Excluded is reutilization of materials, such as rework, regrind or scrap generated in a process and capable of being reclaimed within the same process that generated it (home scrap recycling)  
 1.0 -  10.0 %

Content of post consumer recycle (see ISO 14021)  
 Post-Consumer Recydate has been generated by households or by commercial, industrial and institutional facilities in their role as end-users of the product which can no longer be used for its intended purpose. This includes returns of material from the distribution chain  
 1.0 -  20.0 %

**Remark**  
 Do not put confidential information in this field, because it will be visible in the supply chain.

\* IMDS 릴리즈 13.0이전의 기존 MDS는 현행대로 적용되며, 재활용 정보 입력시 상위 노트에서 편집

### 2.14 문의 담당자 지정

- MDS 송신 前 공급업체(데이터 작성 업체)의 문의담당자를 지정하여야 하며, 문의담당자는 IMDS와 관련하여 당사에서 연락 가능한 실무 총괄 담당자로 선정한다.
- 기존의 문의담당자가 퇴사/이직하였을 경우 반드시 IMDS 업무 업무 수행중인 담당자로 변경한다.
  - ※ 문의담당자 지정방법은 본 지침의 '[참고자료](#)' 를 참조한다.

The screenshot shows the 'MATERIAL DATA SYSTEM' interface. The '문의담당자' (Inquiry Contact) section is highlighted with a red box. The contact information is as follows:

문의담당자	KIM, YOUNG CHUL
E-Mail	KIM, HYE JUNG
전화번호	PARK, HYE YOUNG
FAX 번호	-

IMDS 관련 당사 연락 창구가 될 수 있는 담당자로 선정

※ 문의담당자에 대한 정보가 다른 경우 회사대표 메일로 발송되며  
거부사유에 대한 상세 정보를 열람하기 어려움  
반드시 현재 담당자로 항상 update 바랍니다



## 3.1 MDS 송신 시 준수 사항

### 3.1.1 수신자 정보의 입력

- 작성된 MDS는 반드시 해당 부품이 적용된 차량의 **생산공장**으로 수신처를 지정하여 송부하여야 하며 생산 공장 별 수신처 ID (organization unit ID)는 아래 표 참조한다.

회사	차종 생산 공장	수신처 조직단위 [수신처 ID]
현대자동차 (승용)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 국내에서 생산되는 <b>소</b> 부품</li> <li>• 체코공장(HMMC)에 적용되는 <b>소</b> 부품</li> <li>• 터키공장(HAOS)에 적용되는 <b>소</b> 부품</li> </ul>	HYUNDAI MOTOR COMPANY (HMC) [71405]
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 인도공장(HMI)에 적용되는 <b>현지 생산</b> 부품</li> <li>• 인도공장(HMI)에 적용되는 GKD * 부품</li> </ul>	HYUNDAI MOTOR INDIA (HMI) [192766]
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 알라바마공장(HMMA)에 적용되는 <b>현지 생산</b> 부품</li> <li>• 알라바마공장(HMMA)에 적용되는 GKD 부품</li> </ul>	HYUNDAI MOTOR ALABAMA (HMMA) [119671]
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 브라질공장(HMB)에 적용되는 <b>현지 생산</b> 부품</li> <li>• 브라질공장(HMB)에 적용되는 GKD 부품</li> </ul>	HYUNDAI MOTOR BRAZIL (HMB) [128948]
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 러시아공장(HMMR) **에 적용되는 <b>현지 생산</b> 부품</li> <li>• 러시아공장(HMMR)에 적용되는 GKD 부품</li> </ul>	HYUNDAI MOTOR RUSSIA (HMMR) [128949] <b>현재미적용</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 인도네시아공장(HMMI)에 적용되는 <b>현지 생산</b> 부품</li> <li>• 인도네시아공장(HMMI)에 적용되는 GKD 부품</li> </ul>	HYUNDAI MOTOR MANUFACTURING INDONESIA (HMMI) [225598]
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>상가포르 공장(HMFICS)에 적용되는 현지생산부품</b></li> <li>• <b>싱가포르 공장(HMFICS)에 적용되는 GKD부품</b></li> </ul>	Hyundai Motor Group Innovation Center in Singapore(HMGICS) [248237]
	기아 (승용)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 국내에서 생산되는 <b>소</b> 부품,</li> <li>• 슬로바키아공장(KSK)에 적용되는 <b>소</b> 부품</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• 조지아공장(KaGA)에 적용되는 <b>현지 생산</b> 부품</li> <li>• 조지아공장(KaGa)에 적용되는 GKD 부품</li> </ul>		Kia Georgia, Inc. (KaGA) [119673]
<ul style="list-style-type: none"> <li>• 멕시코공장(KMX)에 적용되는 <b>현지 생산</b> 부품</li> <li>• 멕시코공장(KMX)에 적용되는 GKD 부품</li> </ul>		Kia México, S.A. de C.V. (KMX) [175429]
<ul style="list-style-type: none"> <li>• 인도공장(KIN)에 적용되는 <b>현지 생산</b> 부품</li> <li>• 인도공장(KIN)에 적용되는 GKD 부품</li> </ul>		KIA India Private Limited (KIN) [198329]
상용차	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 상용차 적용 <b>소</b> 부품 (3.5톤이상)</li> </ul>	HMC/KIA COMMERCIAL VEHICLE [155405]
특장차 (군수품제외)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 현대 특장차에 적용되는 <b>소</b> 부품</li> </ul>	HMC SPECIAL VEHICLE [155406]
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 기아 특장차에 적용되는 <b>소</b> 부품</li> </ul>	KIA SPECIAL VEHICLE [156364]
-	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 차량에 적용되는 원부자재</li> </ul>	HMC/KIA SUBSIDIARY MATERIALS [205676]
-	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 전 차종 ESIR 단계 개발부품</li> </ul>	HMC/KIA ESIR [214102]

**※ 중요 : 글로벌 부품의 경우 각 공장별로 모두 송신해야 함**

예) 인도공장생산하여 인도내수, 유럽수출 공용품 : 두가지 수신처 모두 송신해야 함 (각 지역별 법규 만족 必)

\* 한국 이외의 국가에서 현지 공장으로 공급되는 부품 (예 : 중국에서 인도공장으로 공급되는 부품)

#### ● MDS 수신처 지정방법

데이터시트 수신처 ID 입력

MDS - MATERIAL DATA SYSTEM

기업 정보

기업명: 71405      우편 번호:      사용자 이름:      사용자 ID:      조직 단위:      도시명:      국가명:      오직 루트 (root) 기업:

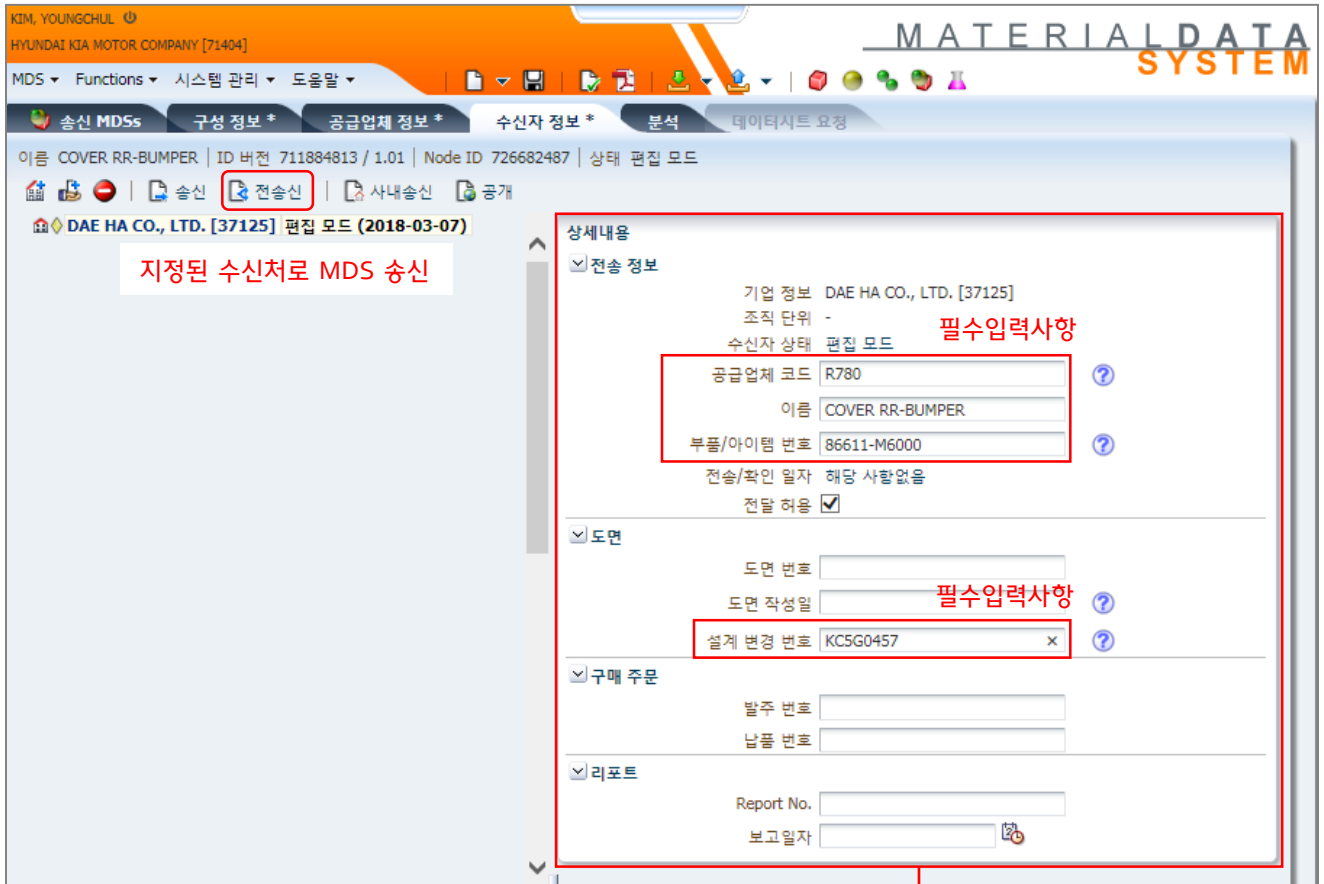
검색

기업명	조직 단위	ID	우편 번호	도시명
HYUNDAI KIA MOTOR COMPANY	HYUNDAI MOTOR COMPANY	71405	445-706	WHASUNG-SI, GYUNGGI-DO

(뒷페이지 계속)

적용

수신처 선택 후 '적용' 클릭



지정된 수신처로 MDS 송신

상세내용

전송 정보

기업 정보 DAE HA CO., LTD. [37125]  
 조직 단위 -  
 수신자 상태 편집 모드 **필수입력사항**

공급업체 코드 R780  
 이름 COVER RR-BUMPER  
 부품/아이템 번호 86611-M6000

전송/확인 일자 해당 사항없음  
 전달 허용

도면

도면 번호  
 도면 작성일 **필수입력사항**  
 설계 변경 번호 KC5G0457

구매 주문

발주 번호  
 납품 번호

리포트

Report No.  
 보고일자

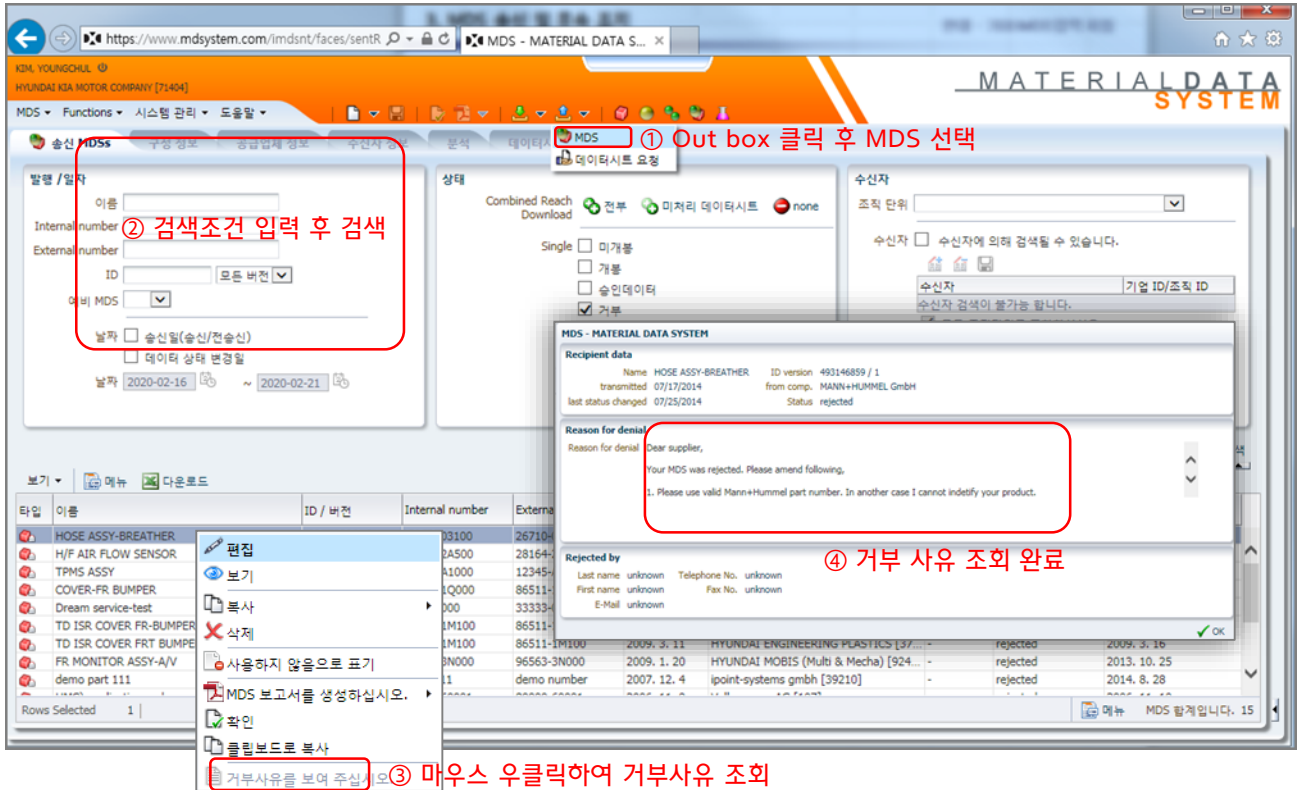
#### 3.1.2 전송 정보의 입력

- 당사로 MDS를 송부할 때에는 작성된 MDS에 대한 아래 송신정보를 입력하여야 한다.
- 공급업체 코드 : Vaatz 코드 입력
- 부품/아이템 번호 : H/KMC BOM 과 동일한 부품번호를 입력한다. 단, 품번 형식은 본 입력지침 2.2 참조한다.
- 이름 : H/KMC BOM 과 동일 또는 유사한 부품명칭을 입력. 본 [입력지침 2.2](#) 참조한다.
- 설계 변경 번호 : 설계도면에 기재된 최신 EO 번호를 입력한다.

## 3.2 후속 조치

### 3.2.1 송신된 MDS가 거부 되었을 경우

- 기재된 거부사유에 따라 데이터를 수정하여 재송부 하여야 한다.
- 거부 사유에 대한 상세내용은 현대 / 기아 담당자에게 문의한다. (연락처는 본 지침 '개요' 참조)



[거부 사유 조회 방법]

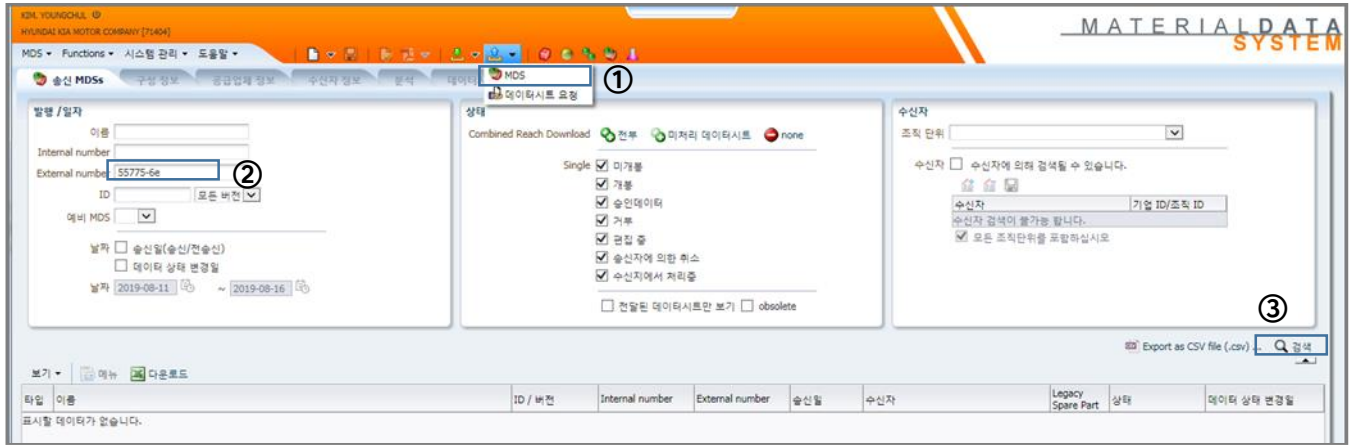
### 3.2.2 부품에 대한 변경사항이 발생하였을 경우

- 既 승인된 MDS에 대하여 부품의 변경 (EO 변경, 재료 및 화학물질 변경, 하위부품의 추가/삭제, 중량 변경 (총중량 3% 초과), 색상변경 등) 이 발생하였을 경우에는 기존에 승인된 데이터시트를 수정 (동일 ID로 버전업) 하여 송부하여야 한다.

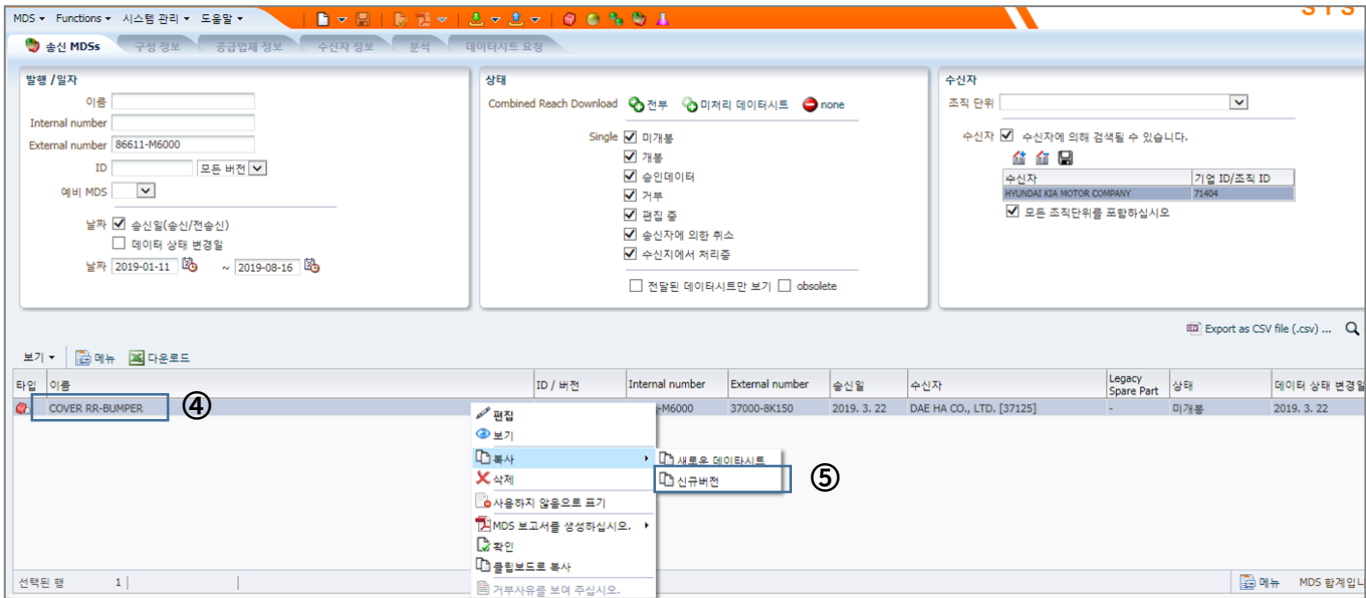
## 참고 자료

1. 승인된 MDS 버전업 및 수신처 변경하여 재송부하는 방법

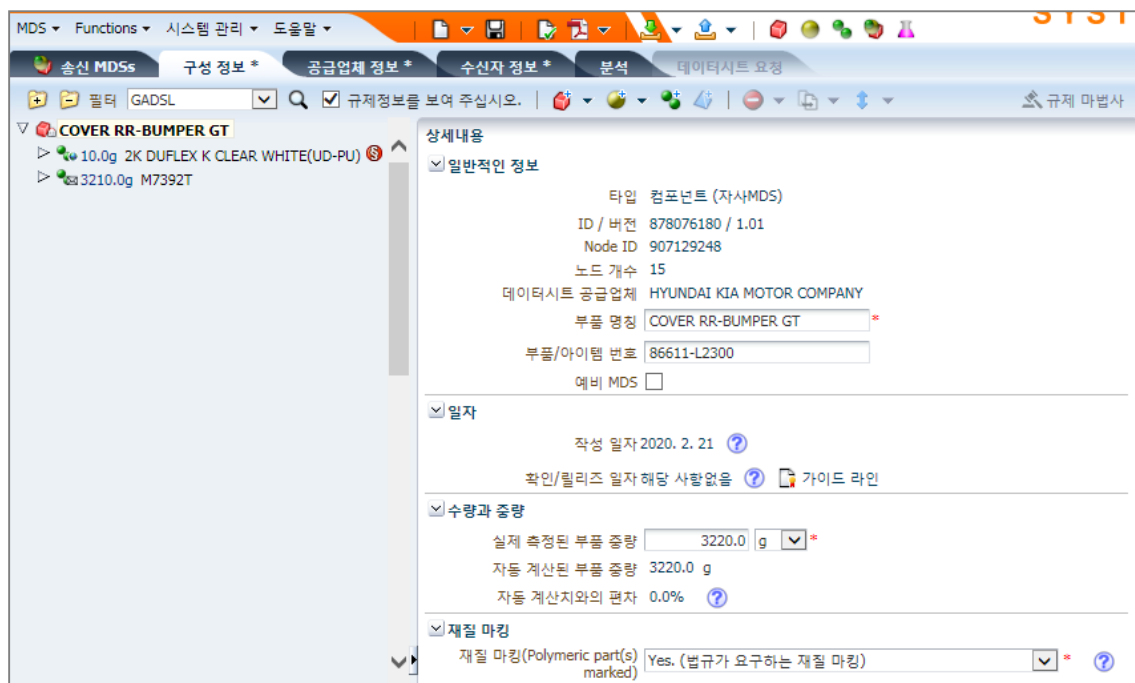
- IMDS에 로그인한 후 '송신함' > 'MDS' 선택 (①)
- 검색 조건에 검색값을 입력(②)하고 검색 (③) 클릭



- 검색된 MDS를 선택 (④) 한 후 마우스 오른쪽 클릭하여 복사 → 신규버전(⑤) 선택

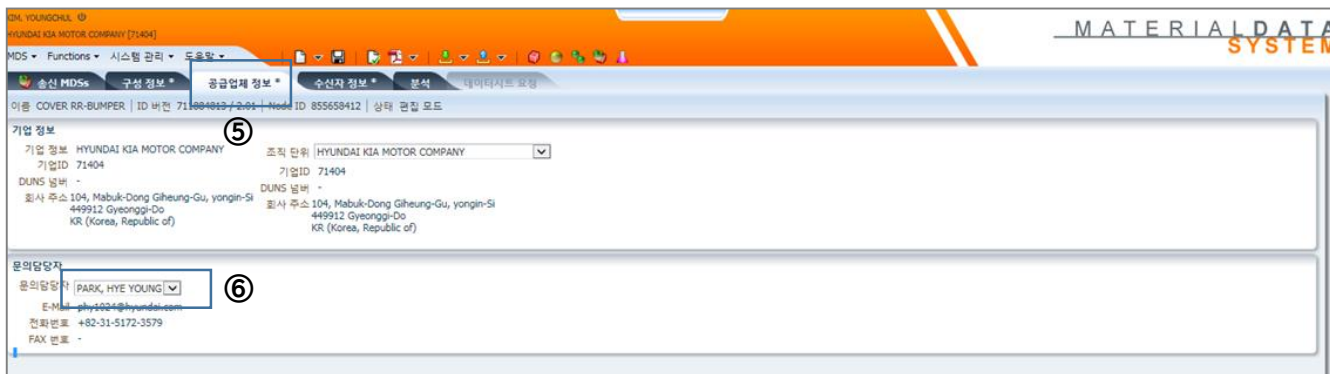


- 변경된 내용을 데이터 시트에 반영 (부품 구성, 재질, 화학물질 등)

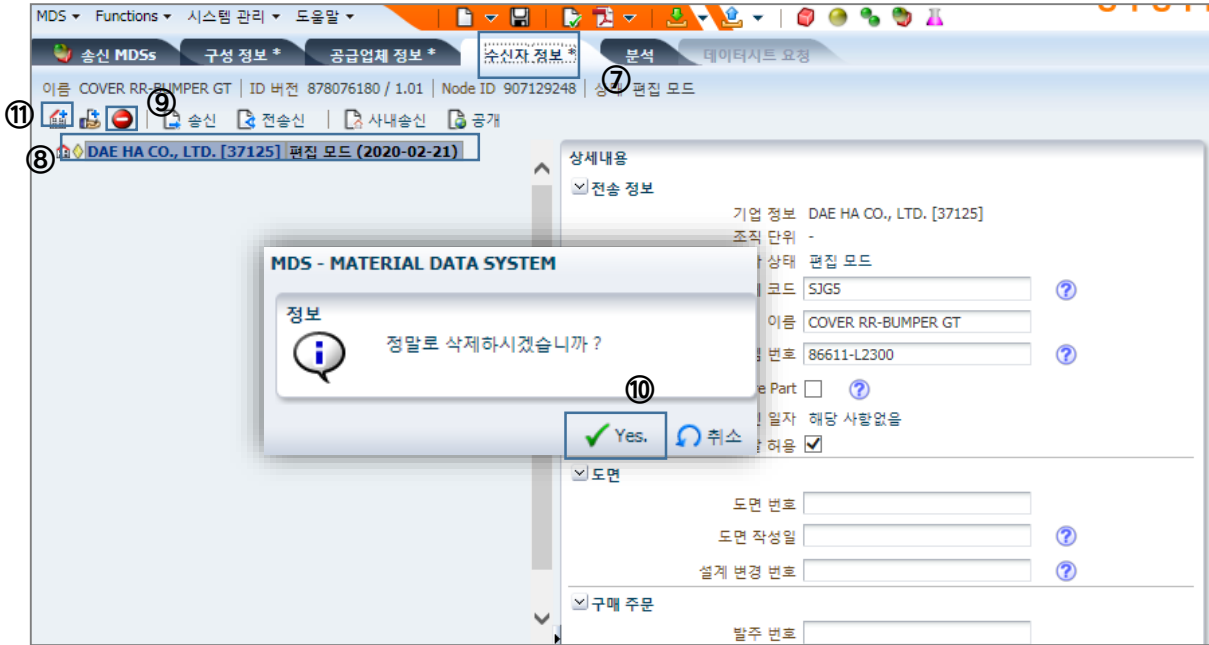


- 공급업체 정보 (5) 로 이동

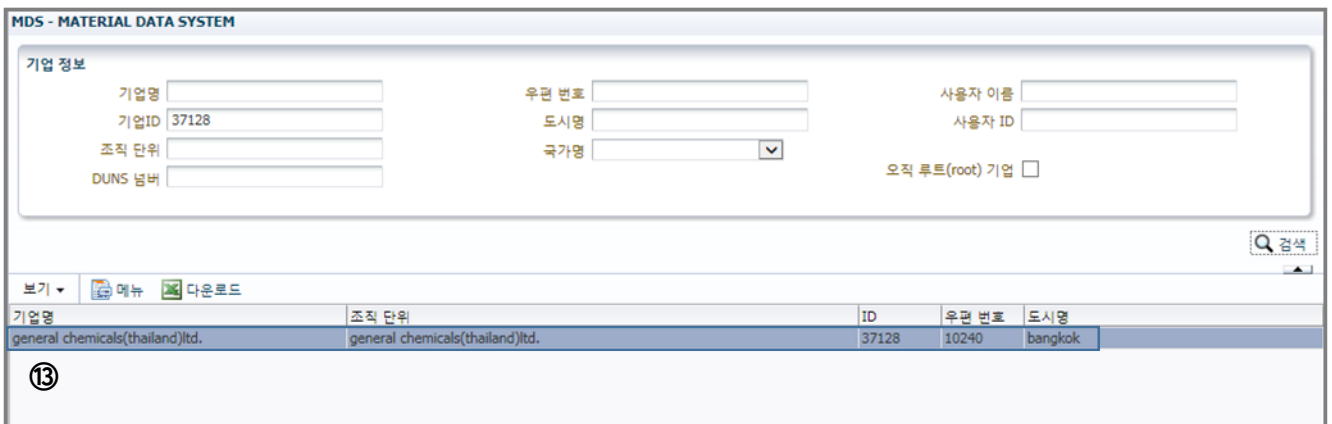
- 문의 담당자 지정 (6)



- 수신자 정보 (⑦) 로 이동
- 기존의 수신자정보(⑧)를 선택하고 삭제 (⑨) 클릭
- 팝업창이 나타나면 'Yes' 클릭
- 수신처 추가 버튼 클릭 (⑩)



- 검색조건에 수신처 정보를 입력(⑫) 한 후 검색
- 검색된 수신처를 더블 클릭(⑬)





- 전송정보 (14) 를 입력한 후 전송신(15) 하여 완료

MDS - Functions - 시스템 관리 - 도움말

송신 MDSs 구성 정보 \* 공급업체 정보 \* 수신자 정보 \* 분석 데이터시트 요청

이름 COVER RR-BUMPER GT | ID 버전 878076180 / 1.01 | Node ID 907129248 | 상태 편집 모드

송신 전송신 사내송신 공개

general chemicals(thailand)ltd. [37128] 편집 모드 (2020-02-21)

상세내용 (14)

전송 정보

기업 정보 general chemicals(thailand)ltd. [37128]  
 조직 단위 -  
 수신자 상태 편집 모드  
 공급업체 코드  ?  
 이름 COVER RR-BUMPER GT  
 부품/아이템 번호  ?  
 Legacy Spare Part  ?  
 전송/확인 일자 해당 사항없음  
 전달 허용

도면

도면 번호   
 도면 작성일  ?  
 설계 변경 번호  ?

구매 주문

발주 번호   
 납품 번호

리포트

Report No.   
 보고일자  ?

## 참고 자료

### 2. 문의 담당자 변경 방법

# 1. 기존의 문의 담당자 정보를 수정할 경우

[주의] 담당자 정보의 수정 또는 신규 생성은 관리자권한이 있는 사용자만 가능

**1**

① 시스템 로그인 > 시스템 관리 > 문의담당자 클릭

② 검색 클릭

**2**

③ 조회된 담당자를 선택

④ 편집 클릭

기업명	성	이름	ID	전화	활성
HYUNDAI KIA MOTOR COMPANY	KIM	HYE JUNG	3	+82-31-5172-3578	<input type="checkbox"/>
HYUNDAI KIA MOTOR COMPANY	KIM	YOUNG CHUL	2	+82-31-5172-3577	<input checked="" type="checkbox"/>
HYUNDAI KIA MOTOR COMPANY	PARK	HYE YOUNG	1	+82-31-5172-3579	<input type="checkbox"/>

# 3

⑤ 담당자 정보 변경

⑥ 저장 클릭하면 변경 완료

문의담당자

기업명 HYUNDAI KIA MOTOR COMPANY

성 KIM

이름 YOUNG CHUL

부서 MATERIAL TECHNOLOGY AND R

이메일 ofs@hyundai.com

E-Mail ofs@hyundai.com

전화 +82-31-5172-3577

FAX 번호

책임  IMDS  REACH

활성  ?

## 2. 기존의 문의 담당자를 비활성화 시킬 경우

**1** MDS - Functions - 시스템 관리 > 도움말

① 시스템 로그인 > 시스템 관리 > 문의담당자 클릭

검색

② 검색 클릭

타입	이름	ID / 버전	부품/아이템 번호, 아이템/자료 번호, 자료 번호	승인일	승신자	상태	데이터 상태 변경일	후속 작업 일자
표시할 데이터가 없습니다.								

**2** MDS - Functions - 시스템 관리 > 도움말

문의담당자 상세내용

④ 편집 클릭

③ 조회된 담당자를 선택

기업명	성	이름	ID	전화	활성
HYUNDAI KIA MOTOR COMPANY	KIM	HYE JUNG	3	+82-31-5172-3578	<input type="checkbox"/>
HYUNDAI KIA MOTOR COMPANY	KIM	YOUNG CHUL	2	+82-31-5172-3577	<input checked="" type="checkbox"/>
HYUNDAI KIA MOTOR COMPANY	PARK	HYE YOUNG	1	+82-31-5172-3579	<input type="checkbox"/>

**3** MDS - Functions - 시스템 관리 > 도움말

문의담당자 상세내용 \*

⑥ 저장 클릭하면 변경 완료

⑤ 활성 체크 표시를 해제

문의담당자

기업명 HYUNDAI KIA MOTOR COMPANY

성 KIM \*

이름 YOUNG CHUL \*

부서 MATERIAL TECHNOLOGY AND RE

메일박스

E-Mail ofe@hyundai.com \*

전화 +82-31-5172-3577

FAX 번호

책임  IMDS  REACH

활성  ⑤ 활성 체크 표시를 해제

### 3. 문의담당자를 신규로 생성할 경우

